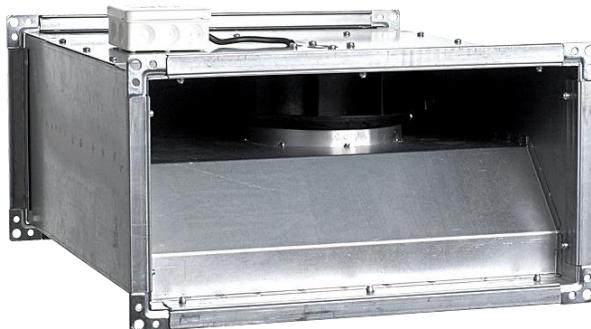




INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU
WENTYLATORÓW KANAŁOWYCH PROMIENIOWYCH
IBF-...

OPERATION AND ASSEMBLY MANUAL
CENTRIFUGAL DUCT FANS
IBF-...

BEDIENUNGS UND MONTAGEANLEITUNG
Kanalventilatoren mit Radiallaufrädern
IBF-...



(PL) Venture Industries Sp. z o.o. nie bierze odpowiedzialności za szkody powstałe w wyniku nie przestrzegania zaleceń zawartych w niniejszym dokumencie oraz zastrzega sobie prawo do jego zmian i modyfikacji bez konieczności powiadamiania użytkownika.

(EN) Venture Industries Sp. z o.o. is not responsible for any damage caused by improper use of the fan and reserves the right to modify this document without informing the user.

(DE) Venture Industries Sp. z o.o. übernimmt keine Haftung für Schäden, die infolge von Nichtbeachtung der in diesem Dokument enthaltenen Hinweisen entstehen sowie behält sich das Recht vor, dieses Dokument zu ändern und zu modifizieren, ohne darüber den Nutzer informieren zu müssen.

Spis treści / Table of contents / Inhaltsverzeichnis

1. DANE OGÓLNE	4
1.1 Informacje o urządzeniu	4
1.2 Ogólne zagrożenia i wytyczne	4
2. TRANSPORT I SKŁADOWANIE	6
2.1 Wytyczne transportu i składowania	6
3. MONTAŻ I INSTALACJA	6
3.1 Wytyczne montażu	6
3.2 Wytyczne podłączenia elektrycznego	7
3.3 Kierunek obrotów wirnika	8
4. OBSŁUGA	8
4.1 Wytyczne eksploatacji	8
4.2 Wytyczne regulacji i sterowania pracą	8
5. KONSERWACJA, OKRESOWE PRZEGLĄDY	9
5.1 Wytyczne konserwacji	9
5.2 Przegląd i konserwacja urządzenia	9
6. NAPRAWY, GWARANCJA	10
7. DEMONTAŻ I UTYLIZACJA	10
ZAŁĄCZNIK - A (Formularz odbioru urządzenia)	11
ZAŁĄCZNIK - B (Przykładowe wadliwe działanie)	11
ZAŁĄCZNIK - C (Deklaracja producenta)	12

1. GENERAL INFORMATION	13
1.1 Information about device	13
1.2 General risk and guidelines	13
2. TRANSPORT AND STORAGE	14
2.1 Transport and storage guidelines	14
3. ASSEMBLY AND INSTALLATION	15
3.1 Installation guidelines	15
3.2 Electrical connection guidelines	15
3.3 Impeller rotation direction	16
4. USE	17
4.1 Usage guidelines	17
4.2 Guidelines for regulation	17
5. MAINTENANCE, REVIEW	18
5.1 Maintenance guidelines	18
5.2 Unit maintenance and review	18
6. REPAIR, WARRANTY	18
7. DISMANTLING AND RECYCLING	18

Appendix - A (The device receipt form)	19
Appendix - B (Examples of device faulty working)	19
Appendix - C (Declaration of Manufacturer)	20

DEUTSCH

1. ALLGEMEINES.....	21
1.1 Geräteinformationen	21
1.2 Allgemeine Gefahren und Hinweise	21
2. TRANSPORT UND LAGERUNG	23
2.1 Transport- und Lagerungshinweise	23
3. MONTAGE UND INSTALLATION.....	23
3.1 Allgemeine Informationen	23
3.2 Montageinformationen	23
3.3 Hinweise für den Elektro-Anschluss	24
3.4 Rotordrehrichtung.....	25
4. BEDIENUNG	25
4.1 Betriebshinweise.....	25
5. INSTANDHALTUNG, ZEITWARTUNGEN	26
5.1 Wartungshinweise	26
5.2 Überprüfung und Wartung des Gerätes	27
6. REPARATUREN, GARANTIE.....	27
7. ABBAU UND ENTSORGUNG	27
ANLAGE - A (Abnahmeformular des Gerätes).....	28
ANLAGE - B (Beispiele der Funktionsstörungen).....	28
ANLAGE - C (Erklärung des Herstellers)	29

WSTĘP

Niniejsza instrukcja dotyczy wentylatora wymienionego na stronie tytułowej oraz stanowi źródło informacji niezbędnych do zachowania bezpieczeństwa i prawidłowej jego eksploatacji. Należy uważnie przeczytać ją przed przystąpieniem do jakiegokolwiek użytkowania urządzenia, stosować się do zawartych w niej wymogów oraz przechowywać w miejscu umożliwiającym dostęp personelu obsługi i innych służb zakładowych. W razie jakichkolwiek wątpliwości, co do użytkowania wentylatora należy kontaktować się z producentem.

Po otrzymaniu wentylatora prosimy o sprawdzenie:

- czy urządzenie jest zgodne z zamówieniem,
- czy dane na tabliczce znamionowej wentylatora odpowiadają parametrom żądanym (napięcie, częstotliwość, itd.),
- czy wentylator nie został uszkodzony podczas transportu (np. czy widnieją wgniecenia/pęknięcia, czy wirnik nie ociera o inne elementy).

W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek nieprawidłowości prosimy o kontakt z punktem sprzedaży lub SERWISEM Venture Industries Sp. z o.o.



PRZECZYTAJ
INSTRUKCJE

1. DANE OGÓLNE

1.1 Informacje o urządzeniu

- Wentylator stanowi maszynę nieukończoną w rozumieniu Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE (należy zapoznać się z deklaracją producenta – załącznik C). Urządzenie jest zgodne z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1253/2014 w sprawie wykonania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla systemów wentylacyjnych. Dodatkowe informacje na ten temat znajdują się na stronie producenta (www.venture.pl).
- Wentylator przeznaczony jest do użytkowania przez odpowiednio przeszkolone i posiadające odpowiednie kwalifikacje osoby dorosłe. Urządzenie nie jest przeznaczone do użytku domowego i podobnego.
- **Urządzenie przeznaczone jest do transportu powietrza czystego.** Zabroniony jest transport mieszanin wybuchowych, cieczy (w tym kondensatu), substancji lepkich, substancji o dużej wilgotności ($\geq 85\%RH$), substancji powodujących ścieranie, elementów stałych, związków agresywnych chemicznie - zalecamy stosowanie odpowiednich skutecznych filtrów. Maksymalna temperatura transportowanego medium określona jest na tabliczce znamionowej, minimalna wynosi $-15^{\circ}C$ (lub niższa - jeżeli potwierdzona przez producenta).
- Wentylator przeznaczony jest do stosowania wewnątrz budynków. Wentylator należy chronić przed wpływem warunków atmosferycznych (np. śnieg, deszcz, nadmierne nasłonecznienie, wyładowania atmosferyczne). Otoczenie wentylatora nie może zawierać mieszanin wybuchowych, substancji powodujących ścieranie, związków agresywnych chemicznie, substancji lepkich. Maksymalna temperatura pracy określona jest na tabliczce znamionowej wentylatora, minimalna wynosi $-15^{\circ}C$.
- Wentylator posiada uchylną klapę rewizyjną (znajdującą się na jednym z boków obudowy). W celu uzyskania dostępu do wnętrza urządzenia należy podnieść klapę po wcześniejszym zwolnieniu elementów mocujących.
- Urządzenie posiada wymienione poniżej oznaczenia:
 - oznaczenia ostrzegawcze i informacyjne (opcjonalnie): informacje dotyczące ryzyka związanego z obsługą urządzenia oraz dotyczące prawidłowej instalacji i eksploatacji
 - tabliczka znamionowa wentylatora zawierająca: logo oraz nazwę producenta (Venture Industries Sp. z o.o.); pełną nazwę wentylatora; podstawowe dane – napięcie, częstotliwość, znamionowy pobór prądu, wartości maksymalnej temperatury transportowanego medium i otoczenia (**Temp. max.** lub **Temp. ambient max.**), wagę (**Weight**), tryb pracy; rodzaj zastosowanego silnika (**Motor**); informację odnośnie zgodności z Dyrektywą ErP, numer artykułu (**Art. No.**) i numer seryjny (**No.**).
 - strzałki kierunku: informujące o prawidłowym kierunku obrotów wirnika i o prawidłowym kierunku przepływu medium od wlotu do wylotu.

1.2 Ogólne zagrożenia i wytyczne

W trakcie całego cyklu życia wentylatora należy zwrócić szczególną uwagę na poniżej przedstawione **zagrożenia i wytyczne**:

1.2.1 elementy ruchome

- Wentylator wyposażony jest w ruchome elementy (zestaw silnik-wirnik). Nie wolno używać wentylatora, gdy nie został on zabudowany w instalacji lub nie zostały zastosowane odpowiednie konstrukcje ochronne, (osłony po stronie wlotu i wylotu) chroniące przed dotykiem części ruchomych. Należy uniemożliwić otwarcie urządzenia osobom nieuprawnionym.

1.2.2 siła ssania

- Wentylator cechuje duża siła ssania. Ubrania, włosy, elementy montażowe, przedmioty, a nawet części ciała mogą zostać łatwo zassane. Należy upewnić się, że przed uruchomieniem oraz w czasie pracy wentylatora nie ma w pobliżu wlotu osób oraz rzeczy mogących zostać zassanych. Zabronione jest zbliżanie się w „luźnym” ubraniu oraz wyciąganie ręki w kierunku wlotu pracującego wentylatora. Należy używać odpowiednich konstrukcji ochronnych, osłon wlotu i jeżeli konieczne ubrań ochronnych (np. nakryć głowy).

Uwaga: ryzyko poważnego uszkodzenia ciała.

1.2.3 elementy wyrzucane

- Powietrze po stronie wylotowej wentylatora ma dużą energię. Elementy wessane oraz znajdujące się wewnątrz urządzenia mogą zostać wyrzucone z dużą prędkością. W przypadku awarii lub niewłaściwego użytkowania, części (w tym rozpedzone elementy o dużej energii kinetycznej) mogą odpaść od wentylatora. Zabronione jest zagłębienie do wnętrza oraz wyciąganie ręki w kierunku wylotu/wylotu pracującego urządzenia. Należy upewnić się, że przed uruchomieniem oraz w czasie pracy nie ma osób w bezpośrednim strumieniu transportowanego medium. Należy używać odpowiednich konstrukcji ochronnych, zabudować w instalacji z osłonami wlotu i wylotu.



1.2.4 ostre krawędzie

• Na etapie produkcji ostre zakończenia wentylatora są poddawane łagodzeniu, jednakże może on posiadać krawędzie, których dotknięcie może spowodować skaleczenie. Zalecane jest stosowanie odpowiednich rękawic ochronnych.



1.2.5 bezwładność

- Urządzenia transportujące i konstrukcje podtrzymujące wentylator muszą utrzymać jego ciężar i gwarantować, że nie będzie się on przemieszczać. W czasie transportu nie wolno podchodzić pod przenoszony ładunek.
- Urządzenie cechuje duża bezwładność. W przypadku braku trwałego przymocowania, po włączeniu może dojść do jego niekontrolowanego ruchu. Urządzenie można uruchomić dopiero po odpowiednim zainstalowaniu.
- Niekontrolowane uruchomienie wentylatora może spowodować zagrożenie. Należy przedsięwziąć skuteczne środki ochrony przed skutkami niespodziewanego włączenia urządzenia – patrz również 1.2.6.

1.2.6 hałas

• Poziom ciśnienia akustycznego zależy od punktu pracy wentylatora. Zalecamy sprawdzenie poziomu ciśnienia akustycznego i w przypadku zbyt dużego hałasu użycie tłumika i/lub stosowanie indywidualnych środków ochrony przed hałasem dla personelu.

1.2.7 użyte materiały

• W przypadku wystąpienia ognia lub transportowania nieodpowiedniego medium - elementy wentylatora mogą generować opary niebezpieczne dla zdrowia. Patrz również 1.2.9.

1.2.8 środowisko użytkowania

• Pracujący wentylator wytwarza różnicę ciśnienia. W instalacjach, pomieszczeniach w których wymagane jest określone ciśnienie i ilość powietrza (np. w pomieszczeniach, których odbywa się spalanie) należy zapewnić, że nie dojdzie do niedoboru/nadmiaru powietrza. Należy zapewnić, że instalacja, z którą połączony jest wentylator wytrzyma maksymalne pod- i nad-ciśnienie jakie może on wytworzyć.

1.2.9 wysoka temperatura

• Obudowa oraz elementy urządzenia nie są izolowane cieplnie i przejmują temperaturę transportowanego medium. Podczas pracy (między innymi na skutek procesu sprężania) temperatura medium, obudowy oraz elementów urządzenia ulega zwiększeniu. Silnik elektryczny (szczególnie w przypadku przeciążenia/przegrzania – spowodowanego np. zablokowaniem wirnika, zbyt wysoką temperaturą medium chłodzącego) nagrzewa się do wysokiej temperatury. Należy przedsięwziąć stosowne kroki w celu ochrony przed poparzeniem oraz wystąpieniem pożaru.



W przypadku wystąpienia pożaru, do gaszenia ognia należy użyć gaśnicy dopuszczonej do gaszenia urządzeń elektrycznych oraz postępować zgodnie z zaleceniami straży pożarnej.

1.2.10 prąd elektryczny

• Przed przystąpieniem do jakichkolwiek prac przy wentylatorze (np. instalacja, konserwacja i przegląd, demontaż), musi on zostać całkowicie i niezawodnie odłączony od zasilania (należy sprawdzić brak napięcia, odłączenie musi zapewnić min. 3 mm przerwę izolacyjną).

• Należy zapewnić, że zasilanie nie zostanie podłączone w czasie trwania prac przy urządzeniu, oraz że elementy ruchome urządzenia nie poruszają się. Zaleca się odczekać 3 minuty po odłączeniu zasilania przed otwarciem obudowy wentylatora.

Uwaga: ryzyko porażenia.



• Należy przedsięwziąć stosowne kroki w celu ochrony przed porażeniem oraz uniemożliwić dostęp do elementów elektrycznych osobom nieuprawnionym.

1.2.11 nieoczekiwane uruchomienie / powrotem zasilania

• Wentylator nie jest wyposażony w układ sterujący blokujący działanie po zaniku zasilania – podłączenie zasilania powoduje natychmiastowy rozruch. Należy zapewnić, że nie dojdzie do niebezpiecznego i niedozwolonego zdarzenia w przypadku czasowego zaniku zasilania.



• Zainstalowane w silniku zabezpieczenia wyłączają urządzenie jedynie na czas wystąpienia zakłócenia. Umieszczone w silniku zabezpieczenia po zadziałaniu (np. spowodowanym przegrzaniem silnika) powracają do stanu pierwotnego (np. po ostygnięciu silnika). Należy zapewnić, że nie dojdzie do niebezpiecznego i niedozwolonego zdarzenia w przypadku zadziałania zabezpieczeń silnika.

• W przypadku zablokowania wirnika - jego odblokowanie może doprowadzić do nagłego ruchu. Należy przedsięwziąć stosowne kroki zapobiegające zablokowaniu wirnika, a w przypadku jego zablokowania wentylator należy całkowicie odłączyć od zasilania i poddać przeglądowi (rozdział 5).

• Po odłączeniu zasilania wentylator przez określony czas nadal pracuje (części ruchome poruszają się) pod wpływem zgromadzonej energii. Należy uwzględnić ten fakt w trakcie użytkowania urządzenia.

1.2.12 użytkowanie

• Nieprawidłowa instalacja i/lub obsługa może prowadzić do uszkodzenia urządzenia oraz zaistnienia sytuacji niebezpiecznej. Urządzenie może być instalowane, konserwowane, demontowane i obsługiwane jedynie przez wykwalifikowany i upoważniony do tego personel, zgodnie z zasadami BHP, zakładowymi zasadami bezpieczeństwa oraz odpowiednimi regulacjami prawnymi obowiązującymi w danym kraju (w tym odnośnie odpowiednich uprawnień elektrycznych). Personel musi być zaznajomiony z efektami reakcji, jakie może spowodować wentylator.

• Jeżeli niezbędne jest usunięcie elementów urządzenia (np. podczas instalacji, konserwacji), użytkownicy muszą zostać ostrzeżeni o potencjalnych zagrożeniach, a elementy te należy ponownie zamknąć/zamontować po zakończeniu prac.

Zabronione jest używanie urządzenia w stanie zdemontowanym/niekompletnym.

Uwaga: ryzyko poważnego uszkodzenia ciała.



• Urządzenie nie może być narażone na promieniowanie (np. mikrofalowe, ultrafioletowe, laserowe, rentgenowskie).

• Niedozwolone są jakiegokolwiek modyfikacje urządzenia. Skomplikowane prace konserwacyjne np. wymagające demontażu silniko-wirnika każdorazowo należy wykonywać w SERWISIE Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem - po uzyskaniu zgody producenta. Nieprawidłowy montaż może pogorszyć parametry pracy, doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, jak również do zaistnienia sytuacji niebezpiecznej.

• Nie wolno doprowadzić do uszkodzenia lub dokonania zmian w urządzeniu (np. obluźnianie elementów ochronnych, złącznych, utrata wyważenia wirnika, zerwanie odważników wirnika). W przypadku wykrycia nieprawidłowości urządzenie należy poddać naprawie.

1.2.13 występowanie strefy wybuchowej

• Kontakt wentylatora z medium o charakterze wybuchowym może spowodować jego zapłon. Zabronione jest użytkowanie i przechowywanie wentylatora w przypadku występowania atmosfery wybuchowej wewnątrz i/lub w otoczeniu urządzenia.

2. TRANSPORT I SKŁADOWANIE

W czasie transportu i składowania należy przestrzegać wymogów zawartych w rozdziale 1 oraz **wytycznych transportu i składowania**.

2.1 wytyczne transportu i składowania

• Wentylator należy transportować i przechowywać w oryginalnym opakowaniu, bez narażenia na nadmierne wstrząsy. Urządzenie musi znajdować się w miejscu osłoniętym przed wpływem warunków atmosferycznych, w otoczeniu suchym i przewiewnym, wolnym od substancji szkodliwych dla urządzenia - nie wolno transportować, przechowywać urządzenia w pomieszczeniach, gdzie gromadzone są nawozy sztuczne, wapno chlorowane, kwasy, inne agresywne środki chemiczne. Należy zabezpieczyć wentylator przed dostaniem się do środka ciał obcych.

• W czasie transportu i przechowywania wentylator należy chronić przed uszkodzeniami mechanicznymi, w tym przed zgnieciem.

• Urządzenie należy podnosić za elementy obudowy. Nie wolno podnosić urządzenia za przewody elektryczne, puszkę przyłączeniową lub wirnik.

• Zalecamy, aby okres magazynowania urządzenia nie przekroczył jednego roku. Po długim składowaniu, przed instalacją należy sprawdzić stan wentylatora (rozdział 5).

3. MONTAŻ I INSTALACJA

W czasie montażu należy przestrzegać wymogów zawartych w rozdziale 1 oraz **wytycznych montażu**.

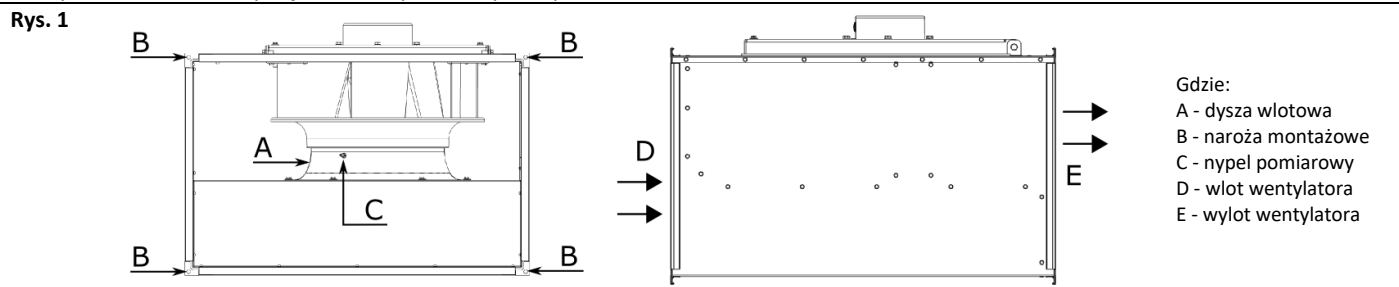
3.1 Wytyczne montażu

• Urządzenie nie jest produktem gotowym do użytku (w rozumieniu Dyrektywy 2006/42/WE) – przed zastosowaniem należy zapewnić zgodność z wymogami Dyrektywy Maszynowej 2006/42/WE oraz aktualnymi wydaniem norm (wraz ze zmianami): PN-EN ISO 12100, PN-EN ISO 13857, PN-EN 349+A1, PN-EN ISO 13850, PN-EN 60204-1.

• Przed przystąpieniem do instalacji należy zdjąć tymczasowe elementy chroniące wentylator przed zabrudzeniem (np. karton, folia, zaślepki - nie mylić z osłonami). Pozostawienie ich na czas rozruchu może spowodować uszkodzenie urządzenia. Należy upewnić się, że urządzenie nie nosi oznak uszkodzenia.

• Wentylator należy zainstalować w pionowym lub poziomym położeniu osi wirnika. Urządzenie należy zamontować do zewnętrznej konstrukcji (zawiesi, uchwytów) podtrzymującej jego ciężar oraz połączyć z instalacją (kanałem wentylacyjnym) przy pomocy kołnierzy montażowych.

• Do montażu należy wykorzystać wszystkie otwory umiejscowione w narożach montażowych (Rys. 1 oznaczenie B) wlotu i wylotu. Do montażu należy stosować elementy złączne zabezpieczone przed poluzowaniem.



• Konstrukcja wsporcza wentylatora musi być odpowiednio wytrzymała, aby wytrzymać ciężar wentylatora oraz drgania, jakie może on generować (włączając wadliwą pracę wentylatora).

• Wentylator nie może być narażony na drgania zewnętrzne. Zaleca się stosowanie środków minimalizujących przenoszenie drgań z/do wentylatora.

• Wentylator po zainstalowaniu musi zostać zabezpieczony od strony wlotu i wylotu przed dotknięciem elementów ruchomych (wirnik) zgodnie z ISO 13857.

• Wentylator musi zostać zabezpieczony przed zassaniem oraz wyrzuceniem elementów obcych (patrz 1.2.3). Osłony wlotu i wylotu z wentylatora (kanału wentylacyjnego) muszą być zgodne z IP20 wg EN 60529.

• Zaleca się zapewnienie odstępu 3 średnic wlotu wentylatora pomiędzy wlotem, a przeszkodami takimi jak rozgałęzienia, kolana, redukcje, filtry oraz odstępu gwarantującego swobodny wyrzut transportowanego medium.

• Po zainstalowaniu wentylatora należy wykonać podłączenie elektryczne i sprawdzić kierunek obrotów wirnika zgodnie z wymogami punktów 3.2 i 3.3.

• Wentylator wyposażony jest w nypel pomiarowy (Rys. 1 oznaczenie C) umożliwiający pomiar wydajności wentylatora.

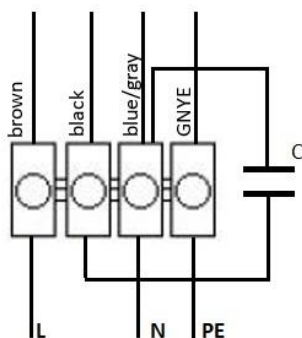
• Należy zapewnić, że żadne ciała obce (np. elementy montażowe, narzędzia) nie znajdują się wewnątrz oraz w pobliżu wentylatora, wirnik nie jest zablokowany oraz, że wentylator jest odpowiednio zabezpieczony po zakończeniu instalacji (m.in. zamknięta i zabezpieczona została kłapa rewizyjna, puszkę przyłączeniową, dokręcone elementy złączne).

3.2 Wytyczne podłączenia elektrycznego

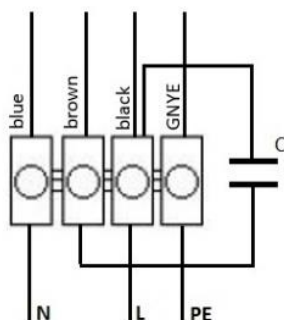
- Wentylator oraz sieć zasilającą należy zabezpieczyć w sposób zgodny z regulacjami prawnymi obowiązującymi w danym kraju.
- Szczegółowe wytyczne dotyczące podłączenia elektrycznego silnika znajdują się w instrukcji obsługi silnika oraz na jego oznaczeniach - należy się do nich stosować.
- Należy zastosować zabezpieczenie przed skutkami zwarcia, przeciążeń oraz skutkami wystąpienia asymetrii napięcia (należy zapewnić odłączenie zasilania w przypadku zaniku fazy). Konieczne jest zastosowanie wyłącznika odłączającego całkowicie zasilanie wentylatora.
- **Należy stosować odpowiednie środki ochrony przeciwporażeniowej. Wentylator należy podłączyć do systemu uziemienia przy pomocy przewidzianego do tego celu punktu (punktów) uziemienia urządzenia - zgodnie z dokumentacją i oznaczeniami silnika oraz oznaczeniami umieszczonymi na wentylatorze.**
- **Konieczne jest wykorzystanie odpowiedniego zacisku ochronnego (PE) znajdującego się w puszcze podłączeniowej silnika.**
- Napięcie i częstotliwość sieci zasilającej wentylator nie mogą być większe niż te podane na tabliczce znamionowej wentylatora.
- Należy zastosować przewody elektryczne wykonane w odpowiedniej izolacji i przekroju. Przewody muszą być odporne na mogącą wystąpić temperaturę (patrz 1.2.9). Przewody muszą zostać umieszczone w taki sposób, aby w żadnej sytuacji **nie dotykały elementów ruchomych**, oraz aby ciecz (np. przypadkowa kondensacja pary wodnej) nie spływała po nich w kierunku puszek przyłączeniowych. Dławice należy szczelnie zacisnąć.
- Wybrane modele wyposażone są w czujnik(i) bimetalowy (umieszczony w tarczy łożyskowej od strony wirnika wentylatora), którego końcówki wyprowadzone zostały do puszek podłączeniowej. W stanie normalnej pracy rezystancja czujnika wynosi 0Ω (styki czujnika zwarte). W przypadku przekroczenia dopuszczalnej temperatury następuje otwarcie obwodu. Czujnik(i) należy podłączyć do zewnętrznego układu zabezpieczenia i ewentualnego układu sygnalizacji np. cewka sterowania stycznika. Układ musi zapewnić odłączenie zasilania wentylatora w przypadku otwarcia obwodu czujnika.
- Wybrane modele wyposażone są w czujniki PTC (umieszczone na uzwojeniach silnika), których końcówki wyprowadzone zostały do puszek podłączeniowej. Rezystancja czujników PTC gwałtownie rośnie wraz z przekroczeniem dopuszczalnej wartości temperatury silnika. Końcówki wyprowadzonych czujników należy podłączyć do układu (np. przekaźnika rezystancyjnego) odłączającego zasilanie wentylatora w przypadku przekroczenia dopuszczalnej temperatury silnika.

Schematy elektryczne

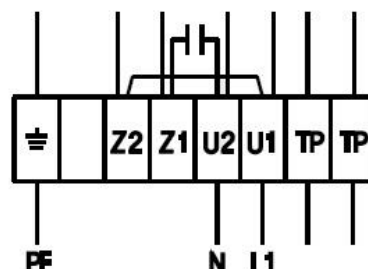
(przed podłączeniem sprawdzić zgodność z tabliczką silnika elektrycznego)



IBF/2-30/15S – art. 41010800



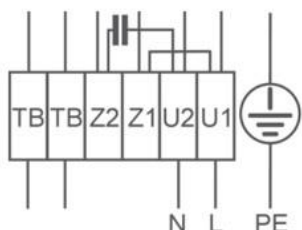
IBF/2-40/20S – art. 41010810



IBF/4-60/35S – art. 41010830

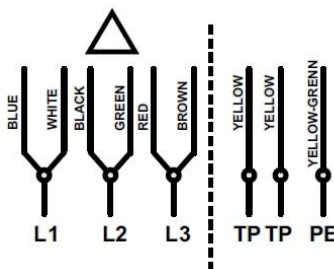
IBF/4-70/40S – art. 41010840

IBF/4-80/50S – art. 41010850



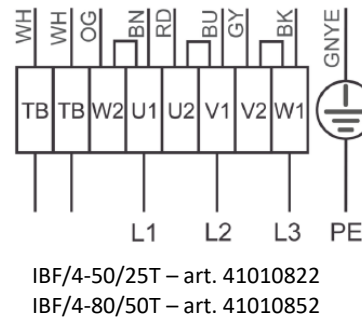
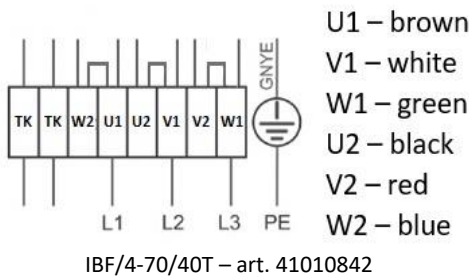
IBF/4-50/25S – art. 41010820

BN	brown
BU	blue
BK	black
OG	orange
WH	white
GNYE	orange-green



IBF/4-60/35T – art. 41010832

IBF/4-100/50T – art. 41010860



3.3 Kierunek obrotów wirnika

Należy upewnić się, że po zakończeniu instalacji i uruchomieniu wentylatora jego wirnik obracać będzie się w prawidłowym kierunku. W tym celu należy, po zamocowaniu wentylatora do odpowiedniej konstrukcji, przy zachowaniu szczególnej ostrożności oraz przestrzegając wymogów wymienionych w rozdziale 1 i 4, uruchomić wentylator w sposób impulsowy (poniżej 1 sek.) i sprawdzić czy wirnika obraca się w prawidłowo, generując przepływ powietrza w odpowiednim kierunku. Praca wentylatora z nieprawidłowym kierunkiem obrotów obniża parametry jego pracy i może doprowadzić do jego zniszczenia. W przypadku stwierdzenia nieprawidłowego kierunku wirowania należy całkowicie odłączyć zasilanie, odczekać aż wirnik zatrzyma się i zamienić odpowiednie przewody zasilające w puszcze przyłączeniowej (wentylator zasilany trójfazowo), skontaktować się z producentem (wentylator zasilany jednofazowo).

4. OBSŁUGA

W czasie obsługi wentylatora należy przestrzegać wymogów zawartych w rozdziale 1 oraz **wytycznych eksploatacji**. Przed pierwszym uruchomieniem urządzenia należy wykonać czynności określone w rozdziale 5.

4.1 Wytyczne eksploatacji

- Należy upewnić się, że uruchomienie urządzenia nie stworzy zagrożenia dla bezpieczeństwa personelu i mienia.
- Wentylator nie może pracować z napięciem, częstotliwością, natężeniem prądu większymi niż podane na jego tabliczce znamionowej, ponieważ może dojść do uszkodzenia silnika.
- Wentylator standardowo przystosowany jest do pracy ciągłej (S1) – zbyt częste załączanie może doprowadzić do uszkodzenia silnika elektrycznego.
- W przypadku zadziałania dowolnego zabezpieczenia elektrycznego, awarii, pobierania prądu większego niż określony na tabliczce znamionowej należy niezwłocznie wycofać urządzenie z użytku.
- **Zabronione jest używanie urządzenia w stanie zdemontowanym/niekompletnym lub bez zabudowy na wlocie i wylocie z wentylatora.**
- Podczas regulacji należy przestrzegać wytycznych regulacji.

4.2 Wytyczne regulacji i sterowania pracą

- Regulacji obrotów można dokonywać jedynie w przypadku wentylatora potwierzonego do regulacji (rozdział 1).
- W żadnym wypadku nie wolno ustawiać wyższej częstotliwości, napięcia niż podana na tabliczce znamionowej wentylatora (nawet jeżeli tabliczka znamionowa silnika na to zezwala), ponieważ może dojść do przeciążenia silnika oraz do mechanicznego uszkodzenia wentylatora z powodu zbyt wysokiej prędkości obrotowej.
- Należy zapewnić, że regulacja obrotów wentylatora nie doprowadzi do sytuacji niebezpiecznej, uszkodzenia urządzenia, zwiększenia drgań.
- Należy zagwarantować, że urządzenie będzie w stanie rozpocząć pracę przy ustawionych minimalnych obrotach w stanie zimnym silnika.
- Parametry pracy urządzenia (temperatura pracy, otoczenia, wydajności min i maks...) odnoszą się do obrotów znamionowych. Ustawienie zbyt niskich obrotów wentylatora może doprowadzić do pogorszenia chłodzenia silnika, a w konsekwencji jego przegrzania / uszkodzenia.

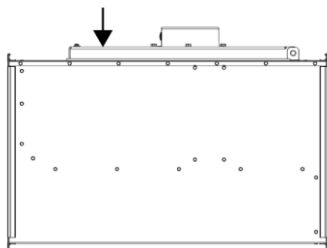
5. KONSERWACJA, OKRESOWE PRZEGLĄDY

W czasie konserwacji i przeglądów należy przestrzegać wytycznych zawartych w rozdziale 1 oraz wytycznych konserwacji.

5.1 Wytyczne konserwacji

- Wentylator należy poddawać regularnym okresowym przeglądom i konserwacji (punkt 5.2). Odstępy pomiędzy rutynowymi badaniami i przeglądami powinny być określone przez użytkownika na podstawie obserwacji urządzenia i tak dobrane, aby uwzględniały określone warunki pracy i działania. W przypadku wykrycia nieprawidłowości, urządzenie należy wycofać z użytku i poddać naprawie.
- Do czyszczenia należy użyć lekko zwilżonej szmatki, zabrania się używania detergentów i cieczy pod ciśnieniem oraz narzędzi mogących porysować powierzchnię urządzenia. Po przeprowadzeniu czyszczenia (po zakończonej konserwacji) należy uruchomić wentylatora na czas 30 minut (przy pełnych obrotach).
- W razie długich czasów przestoju należy uruchomić wentylator minimum raz w miesiącu na czas 2 godzin (przy pełnych obrotach).
- Należy przeciwdziałać gromadzeniu się kurzu, osadów na/w wentylatorze. Brud osadzający się na: osłonach powoduje obniżenie parametrów pracy wentylatora; wirniku - może spowodować nieprawidłowe wyważenie; obudowie wentylatora oraz silniku - może utrudniać chłodzenie; strefach gorących powierzchni – w skrajnych sytuacjach może ulec zapaleniu. Jeżeli urządzenie ochraniane jest przez filtr powietrza, należy regularnie kontrolować stan jego czystości i w razie potrzeby wymieniać – osad znajdujący się na filtrze powoduje pogorszenie wydajności urządzenia.
- Należy zapewnić, że żadne ciała obce nie znajdują się wewnątrz oraz w pobliżu wentylatora, wirnik nie jest zablokowany oraz, że urządzenie jest suche i odpowiednio zabezpieczone po zakończeniu konserwacji, przeglądu.
- Wentylator wyposażony jest w łożyska o żywotności 40 000 godzin (przy pracy w temperaturze do 40°C). Łożyska są bezobsługowe nie wymagają uzupełniania smarowania.
- Nadmierne drgania mogą spowodować mechaniczne uszkodzenie wentylatora lub konstrukcji montażowej. Wzrost drgań może świadczyć między innymi o uszkodzeniu łożysk oraz utracie wyważenia wirnika. Należy kontrolować wartość drgań łożysk wentylatora w punkcie pracy i w przypadku ich wzrostu do wartości powyżej wartości początkowej należy ustalić przyczynę rozważenia i poddać urządzenie naprawie.
- Maksymalne drgania na korpusie silnika wentylatora (zgodnie z Rys. 2) zastosowanego w instalacji nie mogą przekraczać wartości określonej w tabeli:

Rys. 2



Montaż sztywny*		Montaż elastyczny*	
peak	r.m.s	peak	r.m.s.
6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s

*zgodnie z ISO 14694

5.2 Przegląd i konserwacja urządzenia

Podczas rutynowych przeglądów, a w szczególności przed pierwszym uruchomieniem oraz po długim okresie magazynowania urządzenia należy zwrócić szczególną uwagę:

- na stan czystości urządzenia, stan zabrudzenia filtra, (jeśli zastosowano), stan osłon,
- czy urządzenie jest stabilne, nie nosi oznak uszkodzenia, struktura jest kompletna, a części ruchome mogą poruszać się swobodnie,
- czy nie ma żadnych ciał obcych oraz luźnych elementów wewnątrz wentylatora,
- czy łożyska nie posiadają luzów oraz czy obracanie wałem nie powoduje ich zbyt głośnej pracy,
- stan elementów złącznych (czy elementy złączne są odpowiednio dokręcone), stan powłoki elementów wentylatora (czy nie występuje korozja), czy przewody elektryczne nie są uszkodzone,
- czy aparatura zabezpieczająca jest sprawna i odpowiednio ustawiona, czy ochrona przeciwporażeniowa jest skuteczna,
- czy nie występują wycieki z silnika, nadmierne nagrzanie lub drgania.
- Podczas przeglądów należy zwrócić szczególną uwagę na następujące zagrożenia:

Podczas pracy urządzenia, a w szczególności przy pierwszym uruchomieniu należy zwrócić szczególną uwagę:

- czy urządzenie działa poprawnie,
- czy urządzenie nie emituje nietypowych hałasów, drgań, czy nie nagrzewa się nadmiernie,
- czy osłony są w odpowiednim stanie,
- czy wartość prądu pobieranego przez wentylator jest odpowiednia. Znaczne przekroczenie prądu znamionowego może świadczyć między innymi o uszkodzeniu urządzenia.

6. NAPRAWY, GWARANCJA

Należy stosować jedynie oryginalne części zamienne. Naprawy wentylatorów mogą być wykonywane jedynie w serwisie Venture Industries Sp. z o.o. lub poza serwisem – po uzyskaniu zgody producenta. Warunki gwarancji określone są w karcie gwarancyjnej urządzenia.

7. DEMONTAŻ I UTYLIZACJA

Urządzenie należy odłączyć od sieci elektrycznej, a następnie zdemontować przy zachowaniu wytycznych określonych w rozdziale 1. Prosimy o zdawanie wszystkich pozostałych elementów opakowania w odpowiednich kontenerach do recyklingu, a także o dostarczanie wymienionych urządzeń do najbliższej firmy zajmującej się utylizacją odpadów.

ZAŁĄCZNIK A - (FORMULARZ ODBIORU URZĄDZENIA)

Przed uruchomieniem	Potwierdzenie sprawdzenia
Typ, konstrukcja wentylatora są zgodne z zamówieniem.	
Wentylator nie jest uszkodzony.	
Wentylator jest czysty i nie zawiera ciał obcych.	
Wentylator został pewnie i solidnie posadowiony w miejscu pracy.	
Przewody elektryczne zostały odpowiednio dokręcone.	
Temperatura otoczenia oraz transportowanego medium wentylatora jest zgodna z tabliczką znamionową.	
Zastosowano właściwe zabezpieczenia elektryczne.	
Wentylator został uziemiony.	
Zasilanie sieci jest zgodne z zasilaniem wentylatora.	
Zastosowano układ pozwalający na bezpieczne odłączenie zasilania na czas napraw i konserwacji.	
Osoby obsługujące wentylator zapoznały się z instrukcją obsługi.	
Zastosowano odpowiednie osłony od strony wlotu i wylotu.	
Po uruchomieniu wentylatora (okres ciągłej pracy minimum 30 minut)	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru drgań, tak by były dostępne w przyszłości.	
Zapisano wartości odczytów i nastawy urządzenia do pomiaru prądu, tak by były dostępne w przyszłości.	
Wartość prądu dla każdej z faz wentylatora nie jest wyższa niż wartość znamionowa.	
Wartość drgań na łożyskach silnika nie jest wyższa niż wartość dopuszczalna.	

ZAŁĄCZNIK B - (PRZYKŁADOWE WADLIWE DZIAŁANIE)

OBJAWY	MOŻLIWA PRZYCZYNA
Nadmierne wibracje lub hałas	<ul style="list-style-type: none"> • Uszkodzony wirnik; • Zanieczyszczenia odłożone na wirniku spowodowały utratę wyważenia; • Utrata wyważenia wirnika; • Ocieranie części; • Awaria lub zużycie łożysk silnika.
Nieudany rozruch wentylatora / zatrzymanie w trakcie pracy.	<ul style="list-style-type: none"> • Wirnik ociera o obudowę wentylatora lub we wnętrzu znajduje się obce ciało (np. narzędzie przypadkowo pozostawione podczas instalacji); • Przeciążenie silnika elektrycznego lub układu elektronicznego; • Awaria lub zużycie łożysk; • Brak zasilania lub zanik jednej z faz zasilających; • Zbyt wysokie lub zbyt niskie napięcie zasilania; • Zawieszenie się pracy układu regulatora prędkości obrotowej (wymaga resetu zasilania); • Nie dokonano resetu zasilania po aktywacji wbudowanych zabezpieczeń regulatora.
Zadziałanie modułów/ urządzeń zabezpieczających w trakcie pracy	<ul style="list-style-type: none"> • Nadmierny czas rozruchu; • Przeciążenie silnika elektrycznego; • Zwarcie w obwodach układu zasilacza silnika EC • Zbyt częste włączanie silnika; • Nieprawidłowe nastawy zabezpieczenia zwłocznego wyłącznika i/lub nieprawidłowe nastawy przekaźników zabezpieczających.

ZAŁĄCZNIK C - DEKLARACJA PRODUCENTA

Deklaracja zgodności UE zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE
Deklaracja włączenia WE zgodnie z Dyrektywą 2006/42/WE

Producent:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska



dok. nr BF1.1.10102022_PL

Deklaruje, że produkt opisany poniżej:

Nazwa: Wentylator kanałowy
Typ: **IBF / IBF-I / ABF / AFB**
Model oraz numer seryjny: Wszystkie wyprodukowane
Data oznakowania CE: 2010 (IBF) / 2013 (IBF-I) / 2016 (ABF) / 2020 (AFB) - zgodnie z Dyrektywą 2014/30/UE
Przeznaczenie/Funkcja: Transport medium o określonej specyfikacji **po zastosowaniu jako część maszyny/instalacji**

jest zgodny z wymaganiami określonymi w:

- Dyrektywa Maszynowa 2006/42/WE
 - Dyrektywa o Kompatybilności Elektromagnetycznej 2014/30/UE
- Zgodność z Dyrektywą 2014/30/UE dotyczy samego produktu. W momencie zastosowania go w maszynie, eksploataowania z innymi podzespołami za zgodność całego układu z Dyrektywą 2014/30/UE odpowiada instalator.

Zastosowane zostały następujące normy zharmonizowane (częściowo lub w całości):

PN-EN ISO 12100 PN-EN 60034-1 PN-EN 60204-1

Ponadto:

- Produkt stanowi maszynę nieukończoną (w rozumieniu Dyrektywy 2006/42/WE) i nie może zostać oddany do użytku do czasu zadeklarowania zgodności maszyny, w której znalazł zastosowanie, z przepisami Dyrektywy 2006/42/WE (wraz z jej późniejszymi zmianami).
- Maszyna (instalacja), w której produkt został zastosowany powinna w szczególności spełniać wymagania aktualnych wydań norm: PN-EN ISO 12100, PN-EN ISO 13857, PN-EN ISO 13854, PN-EN ISO 13850, PN-EN 60204-1.
- Urządzenie jest zgodne z Rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1253/2014 w sprawie wykonania dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2009/125/WE w odniesieniu do wymogów dotyczących ekoprojektu dla systemów wentylacyjnych.
- Zgodnie z wymogami Dyrektywy 2006/42/WE: Dokumentacja techniczna dla wyżej wymienionego produktu została sporządzona zgodnie z załącznikiem VII część B Dyrektywy 2006/42/WE i znajduje się w siedzibie firmy: ul. Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Polska. Osoba upoważniona do przygotowania odpowiedniej dokumentacji technicznej: *Piotr Pakowski (ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska)*. Odpowiednie informacje na temat maszyny nieukończonej zostaną przekazane w formie elektronicznej lub papierowej w odpowiedzi na uzasadniony wniosek władz krajowych.
- Produkt jest zgodny z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2011/65/UE (ROHS) z dnia 8 czerwca 2011 r. w sprawie ograniczenia stosowania niektórych niebezpiecznych substancji w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.
- Zgodnie z obecnym poziomem wiedzy nasi dostawcy komponentów, surowców i preparatów spełniają wymagania rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (REACH) wraz z późniejszymi zmianami.
- Zintegrowany system zarządzania jest zgodny z normami PN-EN ISO 9001:2015 oraz PN-EN ISO 14001:2015.

Data: 10.10.2022
Kielpin



Wojciech Stawski
Dyrektor

INTRODUCTION

This manual covers fans in standard version, listed on the title page and it is source of information necessary for safe and proper use. Read this manual carefully before any use of the device, comply with its requirements and keep it in place with easy access for users and service. If case of any doubts about use of the fan, please contact with manufacturer.



After receiving the device - check

- whether the device is in compliance with order,
- whether the data on the rating plate are the same as desired (voltage, frequency, etc.)
- whether fan was not damaged during transport (e.g. there are no dents/cracks, impeller rotates freely)

In case of any irregularities, contact with your dealer or Venture Industries Sp. z o.o. service.

1. GENERAL INFORMATION

1.1 Information about device

- The fan is a not completed machine within the meaning of the Machinery Directive 2006/42/WE (please refer to the manufacturer's declaration – Appendix C). Product is in conformity with the Commission Regulation (EU) No 1253/2014 implementing ErP Directive 2009/125/EC with regard to eco-design requirements for ventilation units. Additional information can be found on the manufacturer's website (www.ventur.eu).
- Fan is designed for use by trained, qualified adult persons. The fan is not designed for household and similar use.
- **The device is designed to transport clean air or air with low level of contamination.** Do not transport the explosive mixtures, liquids, viscous substances, substances with high humidity, substances that cause erosion, solid elements, and chemically reactive compounds - we recommend the use of suitable filters. The maximum temperature of transported medium is specified on the fan nameplate, the minimum is -15°C.
- The fan is designed for indoor use. It must be protected from effects of the weather conditions (e.g. snow, rain, excessive sun radiation, lightning). The fan surroundings cannot contain explosives atmospheres, substances causing abrasion, chemically aggressive substances and viscous substances. The maximum ambient temperature is specified on the fan nameplate, minimum is -15°C (or lower – if confirmed by the manufacturer).
- The fan has a hinged service flap (located on one side of the housing). In order to gain access to the inside of the fan interior, pick up the flap after releasing fasteners.
- The fan has following marks:
 - warnings and information (optional): information about risk associated with use of the fan and about correct fan installation and operation
 - fan nameplate with: logo and manufacturers name (Venture Industries Sp. z o.o.); full fan name; basic information – supply voltage and frequency, rated current, maximum temperature of ambient and transported medium (**Temp. max.** or **Temp. ambient max.**), weight (**Weight**), type of work; type of fan motor (**Motor**); information according to conformity with ERP Directive; article no. (**Art. No.**) serial no. (**No.**)
 - direction arrows: information about correct direction of impeller rotation and proper flow direction from inlet to outlet.

1.2 General risk and guidelines

During entire fan life cycle pay particular attention to **the risk and guidelines** presented below:

1.2.1 moving parts

- The fan has moving elements (motor impeller set). Do not use the fan when not installed in the duct or without installed proper protection structures (e.g. guards on inlet and outlet) protecting from contact with moving elements. Prevent from opening the fan by unauthorized persons.

1.2.2 suction power

- The fan has high suction power. Clothing, hair, assembly elements, items, and even body elements can be easily sucked in. Make sure that before start and during operation of the fan, near the fan inlet there is no person and items which can be sucked. It is forbidden to approach the fan in "loose" clothing or reaching toward inlet of working fan. Use appropriate inlet covers and if necessary – use relevant protective clothing (e.g. headgears).



Warning: Risk of serious injury.

1.2.3 parts thrown with a high speed

- The air at the outlet of the fan has high energy. Elements sucked or placed inside the fan can be thrown with a high speed. In case of damage or improper operation, parts (with high kinetic energy) can be thrown out from fan. It is forbidden to look into the fan reaching toward inlet and outlet of the working fan. Make sure that before start and during operation of the fan there is no person on inlet side and in stream of transported medium. Use fan with proper safety constructions, install in duct with inlet and outlet covers.

1.2.4 sharp edges

- During manufacturing the fan sharp edges was grinded. However the fan may have edges touching which may cause injury. We recommend the use of relevant protective gloves.



1.2.5 inertia

- Conveying equipments and fan support structures must be selected proper to the fan weight and ensure that fan would not move. Do not approach the hanging load during transport.
- The fan has a high inertness. In case of no permanent fix turning on the fan will lead to it uncontrolled movement. The unit can work only after proper installation.
- Uncontrolled start of the fan can create hazard situation. Prevent against unexpected start of the fan – see also 1.2.6.

1.2.6 noise

- The sound pressure level is not the same over the fan whole range. We recommend to check the sound pressure level and if necessary use the silencer and relevant sound protection.

1.2.7 used materials

- In case of fire or transport of improper medium – fan parts can generate fumes hazardous to health. See also 1.2.5.

1.2.8 environment

- The fan can make over and under pressure. In areas where a specified air pressure and the quantity of air are required (e.g. in places with combustion) make sure that there would be no deficit/excess of air. Ensure that the installation to which the fan is connected withstand the under/over pressure which can be made by fan (including work with forbidden parameters).

1.2.9 high temperature

- The housing and fan elements are not insulated and take the temperature of the transported medium. During transport the temperature of medium and fan components may increase. Electric motor may heat up to high temperatures (especially when overloaded/overheated – caused by e.g. blocking the impeller, too low supply voltage, too high medium temperature). The appropriate steps should be made to prevent from fire and burns caused of high temperatures.

In case of fire – to extinguish a fire use fire extinguisher approved for electrical equipment and follow recommendation of fire department.



1.2.10 electricity

- Before any work on the fan (e.g.: installation, maintenance and review, dismantling) the power supply must be completely disconnected (all poles, check there is no voltage, disconnecting switch with minimum 3mm insulation gap).
- Make sure that power supply won't be connected during the work on the unit, and that the moving parts do not move. It is recommended to wait 3 minutes after disconnecting unit before open the fan cover.

Warning: risk of electric shock.



- The appropriate steps should be made to prevent from electric shock. Protect from getting access to the electric elements by unauthorized person.

1.2.11 unexpected start/ connecting power supply

- Fan is not equipped with control system which blocks restart after a power shutdown or failure – the return of power supply cause in immediate start. Make sure that there will not be any dangerous and forbidden situation in case of temporary power supply failure.



- The built-in motor regulator protection turns off fan only during the failure. This protection after tripping (e.g. caused by motor temperature overload) resets automatically (e.g. after cooling down motor temperature). Make sure that there won't be any dangerous and forbidden situation after tripping motor protections.

- In case of blocking the impeller – release of impeller can provide to sudden movement. Take appropriate steps to prevent from blocking impeller, and in such case turn off power supply and review the fan (see chapter 5).
- After disconnecting power supply the fan rotating parts are still rotating for period of time under the accumulated energy. Take it into account when using the fan.

1.2.12 use

- Improper installation and use may lead to damage of the device and to the dangerous situation. The unit can be installed, maintained, dismantled and used only by qualified and authorized personnel, in accordance to safety rules and current regulations in the country of use (including proper electrical authorization). Personnel need to be familiar with reactions of the fan.

- If it is necessary to remove parts of the unit (e.g. during montage or maintenance), users must be warned about the potential risk, and these parts of unit must be closed/mount after the completion of the work.

It is forbidden to use the unit if it is incomplete / disassemble.

Warning: Risk of serious injury.

- The device must not be exposed to radiation (such as microwave, UV, laser, x-ray).
- Any modifications of the unit are forbidden. Complicated maintenance work (such as dismantling the motor or impeller) need to be made by Venture Industries Sp. z o.o. service or with it permission. Improper assembly may lead to reduce the fan parameters, damage the unit and lead to the dangerous situation.



1.2.13 explosive atmospheres

- Contact of the fan with explosive atmospheres could cause the ignition. It is forbidden to storage or use the fan with explosive atmospheres inside or outside the unit.

2. TRANSPORT AND STORAGE

During transport and storage follow the guidelines contained in 1 chapter and **transport and storage guidelines**.

2.1 transport and storage guidelines

- The fan should be transported and stored in original packaging, without excessive shocks. The device must be protected from weather conditions, transported and stored in dry, well ventilated, and free from substances harmful to the device areas. The fan cannot be transported and stored in areas with fertilizers, chlorinated lime, acids and other aggressive chemicals. Fan should be protected against foreign body entrance.

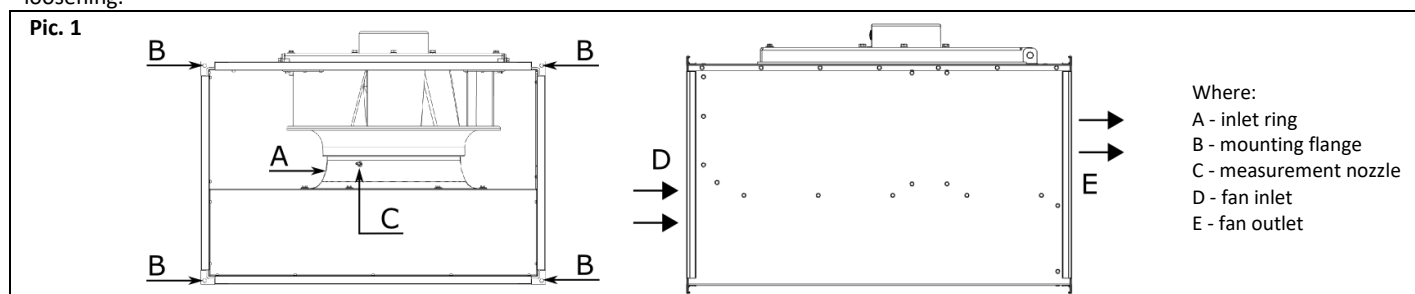
- During transport and storage protect the fan against damage (including crush).
- The unit should be lifted by the housing. Do not lift the unit by wires, terminal box or impeller.
- It is recommended that storage time not exceed one year. After long storage, check the fan (see Chapter 5).

3. MONTAGE AND INSTALLATION

During installation follow the guidelines contained in 1 section of this instruction and **installation guidelines**.

3.1 installation guidelines

- The fan is a machine not ready for use (within the meaning of the Machinery Directive 2006/42/WE - before use ensure conformity with requirements of Machinery Directive 2006/42/EC and current editions (with changes) of: EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN 349+A1, EN ISO 13850, EN 60204-1.
- Before installation remove temporary items that protect fan during transport and storage (e.g. box, foil, caps – do not remove any guards) – Starting the fan with those items could lead to damage of the fan. Make sure that the fan is not damaged.
- The device must be mounted in the horizontal or vertical orientation of motor. The fan needs to be mounted to external constructions (brackets, hangers) supporting its weight and connected to the installation (ducts) with use of fan mounting flanges (use all montage holes).
- Use all montage holes in corners of mounting flanges (Pic.1 symbol B). For installation use connecting elements secured against self-loosening.



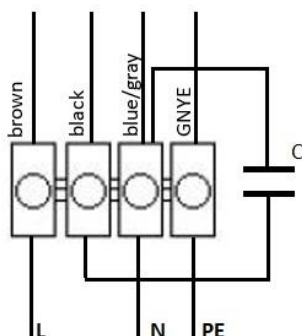
- The fan support construction must be able to support the fan working with the full power (start-up, breakdown, improper use should be also consider).
- The fan must not be exposed to external vibrations. It is recommended to use accessories to minimize the vibration transmitted from/to the fan.
- The fan must be after installation protected at inlet and outlet side against accidental contact with moving parts (impeller) according to ISO 13857.
- The fan must be protected against sucking and disposing of foreign elements (see 1.2.3). Grids on the inlet and outlet of the fan (duct) must comply with IP20 according to EN 60529.
- After fan mechanical installation make all electrical connections and check the impeller direction of rotation in accordance with points 3.2 and 3.3.
- The fan is equipped with measuring nozzle on the inlet ring (Pic. 1 symbol C) which allows to measure fan performance.
- Ensure that there are no foreign bodies (e.g. mounting elements, tools) inside and near of the unit, that impeller is not blocked, the fan is properly secured after installation (the cover is closed and secured, the terminal box/service switch is closed, the fastening elements are properly tightened).

3.2 Electrical connection guidelines

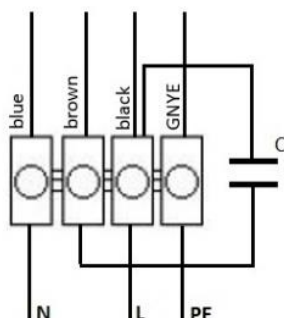
- The fan and power supply network must be protected in accordance with local law requirements.
- Detailed guidelines related to electrical connection are located in motor operation manual and on motor markings - those guidelines need to be applied.
- Protection against short-circuits, protection against overload and voltage asymmetry need to be applied. It is necessary to use switch that completely disconnect fan from voltage.
- **Use appropriate protection against electric shock. Fan need to be connected to grounding system with designed for such purpose ground terminal (terminals) – according to documentation and markings placed on motor and markings placed on fan.**
- **Grounding protective terminal (PE) located in motor connection box need be used.**
- Voltage and frequency of supply network cannot exceed those indicated on the fan nameplate.
- Use electrical wires with proper insulation and cross-section. Wires need to withstand temperatures that may occur (see 1.2.9). Wires need to be placed in way excluding contact with moving elements and in a way that liquid (e.g. from condensation) does not run over them in the connection box. Cable glands need to be properly tightened.
- Some of fan models are equipped with bimetalic sensor(s) (located in DE bearing shield). Ends of sensors are placed inside motor connection box. During normal operation the sensor circuit is closed (0Ω resistance), and in case of too high temperature - the sensor circuit is open. Ends of sensors need to be connected to proper system (eg. contractor, relay), which shuts down power supply in case of opening sensor circuit.
- Some of fan models are equipped with PTC sensors (located on motor windings). Ends of sensors are placed inside motor connection box. PTC sensor resistance grows rapidly with exceeding of permitted motor temperature value. Ends of sensor(s) placed inside connection box need to be connected to system (eg. relay), which shuts down power supply in case of exceeding permitted motor temperature.

Electrical diagrams

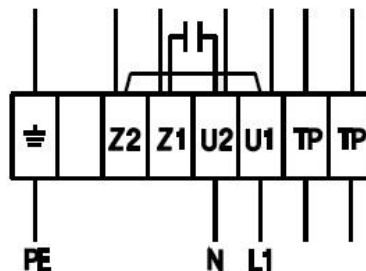
(before connecting verify compatibility with the nameplate of the electric motor)



IBF/2-30/15S – art. no 41010800



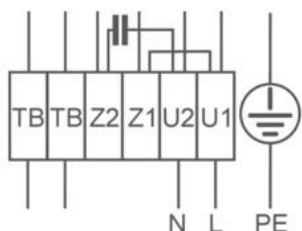
IBF/2-40/20S – art. no 41010810



IBF/4-60/35S – art. no 41010830

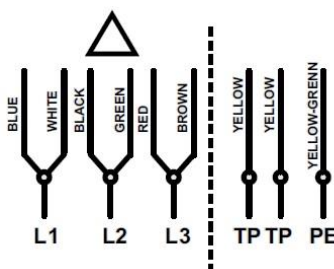
IBF/4-70/40S – art. no 41010840

IBF/4-80/50S – art. no 41010850



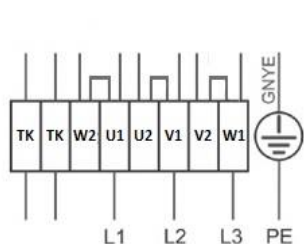
IBF/4-50/25S – art. no 41010820

BN brown
BU blue
BK black
OG orange
WH white
GNYE orangegreen



IBF/4-60/35T – art. no 41010832

IBF/4-100/50T – art. no 41010860



IBF/4-70/40T – art. no 41010842

U1 – brown
V1 – white
W1 – green
U2 – black
V2 – red
W2 – blue



IBF/4-50/25T – art. no 41010822

IBF/4-80/50T – art. no 41010852

3.3 Rotor rotation direction

Make sure that after installation and during using the fan the impeller would rotate in correct direction. After mounting fan to proper construction, with special care taken and in accordance with sector 1 and 4, launch the fan in impulse way (less than 1 second) and check, if the impeller rotates in correct direction, generating airflow in proper direction (rotation direction need to be checked by checking the motor cooling impeller rotation direction). The work with impeller rotating in the wrong direction reduces fan parameters and may damage it. In case of improper impeller rotation, turn off power supply, wait until impeller stops and change proper power supplying wires in junction box.

4. USE

During fan use follow the guidelines contained in 1 section of this instruction and **use guidelines**.

Before first start of the fan follow guidelines from chapter 5.

4.1 Use guidelines

- Make sure that turning on of the fan does not make any risk for personnel and property.
- Fan cannot work with voltage, frequency, current higher than shown on the fan nameplate.
- The fan is designed for continuous operations (S1) – too high frequency of turning may lead to the motor regulator overheat and damage (see also chapter 4.2 Guidelines for regulation).

- In case of activation of any electrical protection, detection of damage, working with current greater than specified on the fan nameplate – unit must be immediately turned off.
- **Using of fan in dismantled/uncompleted state is forbidden, especially without covers on inlet and outlet.**
- During fan regulation – follow regulation guidelines in chapter 4.2.

4.2 Guidelines for regulation

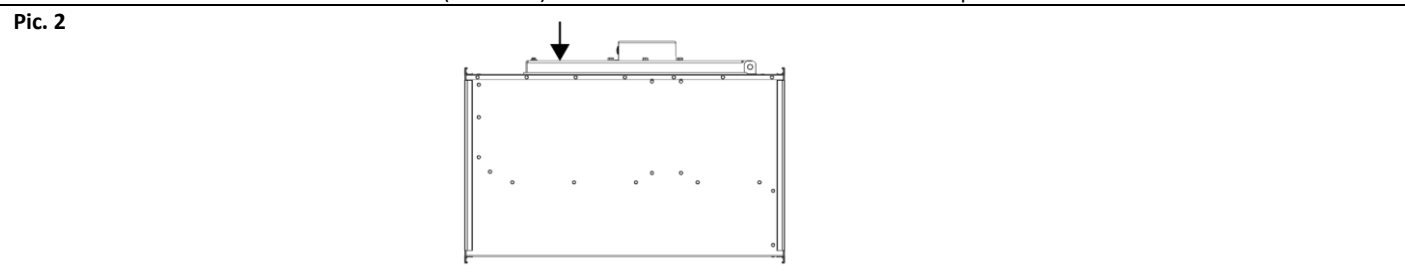
- Speed regulation can be performed only if fan is dedicated to it (section 1).
- Do not use voltage or frequency exceeding values indicated on the nameplate (even if motor nameplate allows it). Motor may be overloaded and the fan may be mechanically damaged because of too high speed.
- Ensure, that speed regulation does not lead to dangerous situation, the device damage, vibration increase.
- Ensure, that the fan is able to start the operation at minimum speed with unheated motor.
- The parameters of the device (ambient and operation temperature, flow rate min and max etc.) refer to the rated speed. Too slow rotation speed can lead to the deterioration of motor cooling and cause to overheating / damage.

5. MAINTENANCE, REVIEW

During maintenance and review follow the guidelines contained in 1 chapter of this instruction and maintenance guidelines.

5.1 maintenance guidelines

- Fan must be subject of regular review and maintenance (point 5.2). The set between routine checks and maintenance should be determined by user, based on the observation of unit and specific conditions and actions. If irregularities are found, the device must be taken out of service and repaired.
- To clean fan use slightly damp delicate material. It is prohibited to use detergents, liquids under pressure and tools that may scratch the unit surface. After fan cleaning (after end of maintenance) turn on the fan for 30 minutes (with full speed).
- In case of long fan downtimes it should be run at least once per month for 2 hours (with full speed).
- Prevent the accumulation of dust/dirt on and inside the fan. Dirt accumulated on: grids – may reduce the fan parameters; impeller – may lose its balance; housing and motor – can reduce the cooling; hot surfaces – in extreme situations may ignite. If the device is secured by filter - filter should be regularly inspected and replaced if its pollution is too high. The dirt accumulated on the filter reduces the fan parameters.
- Ensure that there are no foreign bodies near and inside the fan, the impeller is not blocked, the unit is clean, dry and secured after maintenance and review.
- Fan motor is equipped with bearing with life expectancy 40 000 hours (ambient temperature 40°C). Bearings do not need refill lubricate.
- Excessive vibration may cause mechanical damage of the fan or its mounting construction. The vibration increase can indicate bearing damage or loss of impeller balance. Vibration value needs to be controlled, and if its growth is noticed, the reason needs to be determined and device must be repaired.
- Maximum vibration value on motor cover (see Pic. 2) after fan installation cannot exceed value presented in table below:



Rigidly mounted*		Flexibly mounted*	
peak	r.m.s	peak	r.m.s.
6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s

*according to ISO 14694

5.2 Unit maintenance and review

During review and before first use of the unit or after long time period of storage attention to the following should be paid:

- accumulation of the dirt on the unit and filter (if used), state of grid / covers,
- is the device stable, not damaged, the structure is complete, moving elements can move freely,
- if there are any foreign bodies or loose elements inside the fan,
- if there is loose bearing and rotating the shaft cause in its heavy/noisy work,
- are connecting elements tightened, is fan surface without corrosion, are electrical wires not damaged,
- is the safety equipment working and property set, is shock protection effective,
- if there are leaks from the motor, overheating and vibrations.

During operations, especially after first start pay attention to:

- correct operation,
- there are no unusual noises and vibrations, leaks from the motor, overheating or vibrations,
- the grids are in proper condition,
- the fan current is not higher than show on nameplate. Exceed of current placed on the name plate could by a sign of unit damage.

6. REPAIR, WARRANTY

Use only original spare parts and original accessories. Fan repairs need to be made by manufacturer or after manufacturer permission.

Warranty conditions are placed in the fan warranty card.

7. DISMANTLING AND RECYCLING

Disconnect unit from its power supply, and dismount according to the guidelines from section 1 of this instruction. Therefore, please deposit all left-over material and packaging in their corresponding recycling containers and hand in the replaced machines to the nearest handler of this type of waste product.

APPENDIX A - (THE DEVICE RECEIPT FORM)

Before launch	Check confirmation
Type and model of fan are in accordance with the order.	
The fan is undamaged.	
There is no foreign body inside fan and the fan is clean.	
The fan is reliably and solidly fixed in workplace.	
The fan is properly levelled	
Wires are properly tightened.	
Ambient temperature and transported medium temperature are compatible with fan nameplate	
Proper electrical protection is applied	
Grounding of fan is applied.	
Mains supply is compatible with fan power supply.	
Power supply disconnecting switch (with 3mm visible gap) is applied.	
Personnel using the fan read and understood the operation and montage manual.	
Proper inlet and outlet covers (grids) have been applied	
After fan launch (continuous work period minimum 30 minutes)	
Readings and set of vibration measurement device has been written (they are available in future)	
Readings and set of current measurement device has been written (they are available in future)	
Value of current for each of phase does not exceed nominal one	
The vibration value is not higher than permitted.	

APPENDIX B - (EXAMPLES OF DEVICE FAULTY WORKING)

SYMPTOMS	POSSIBLE REASON
Excessive vibration or noise	<ul style="list-style-type: none"> • Damaged impeller • Dirt accumulated on impeller caused loss of balance; • Impeller loss of balance; • Parts rubbing; • Damage or wear of bearings.
Failed fan start-up/ stop during operation.	<ul style="list-style-type: none"> • Rubbing between fan impeller and housing or foreign body (e.g. tool left after installation); • Overload of motor or electronic controller; • Damage or wear of bearings; • Power failure or phase failure; • Too high or too low supply voltage; • Electronic controller lock up (power restart needed); • No power restart done after activation of motor protective modules.
Protective modules or devices activation during fan work and overheating	<ul style="list-style-type: none"> • Excessive start-up time; • Motor overload; • Shortcut in power adapter circuits of EC motor; • Too often start-ups; • Improper set of protection circuit breaker and / or incorrect set of protective relays.

APPENDIX C - DECLARATION OF MANUFACTURER

EU Declaration of Conformity in accordance with 2014/30/EU Directives
EC Declaration of Incorporation in accordance with 2006/42/EC Directive



Manufacturer:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska

doc. no. BF1.1.10102022_EN

Declares that the product described below:

Name: Duct fan
Type: **IBF / IBF-I / ABF / AFB**
Model and serial no.: All manufactured
CE marking date: 2010 (IBF) / 2013 (IBF-I) / 2016 (ABF) / 2020 (AFB) - in accordance with 2014/30/EU Directive
Use/Function: Transport of specified medium **after incorporation into machinery/installation**

complies with the requirements of:

- Machinery Directive 2006/42/EC
- Electromagnetic Compatibility Directive 2014/30/EU

Compliance with 2014/30/EU Directive applies to the single product. When product is used with other components the installer is responsible for compliance of entire system with the provisions of 2014/30/EU Directive.

Following standards were applied (partially or full):

EN ISO 12100

EN 60034-1

EN 60204-1

Furthermore:

- Product is partly completed machinery (as defined by Directive 2006/42/EC), and it must not be put into service until the machinery in which it is incorporated has been declared in conformity with the provisions of 2006/42/EC Directive (and its amendments).
- The machinery (installation) into which the product is incorporated should particularly meet the requirements of current standards: EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13854, EN ISO 13850, EN 60204-1.
- Product is in conformity with the Commission Regulation (EU) No 1253/2014 implementing ErP Directive 2009/125/EC with regard to eco-design requirements for ventilation units.
- In accordance with 2006/42/EC Directive requirements: The technical documentation for above mentioned product has been prepared in accordance with Directive 2006/42/EC, Annex VII, Part B, and is located in the manufacturer office: *Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Poland*. The person authorized to comply the relevant technical documentation: *Piotr Pakowski (Lotnicza 21A, 86-300, Grudziądz, Poland)*. Relevant information about the product will be provided in electronic or paper form in response to a reasonable request of national authorities.
- The product complies with Directive Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.
- According to the current level of knowledge, our suppliers of components, raw materials and preparations involved in our supply chain, working according to standards compatible with Regulation (EC) No 1907/2006 (REACH) and subsequent amendments.
- Integrated Management System is compliant with PN-EN ISO 9001:2015 and PN-EN ISO 14001:2015 standards.

Date: 10.10.2022
Kielpin



Wojciech Stawski
Managing Director

EINLEITUNG

Vorliegende bezieht sich auf den auf der Titelseite genannten Lüfter. Sie dient als Quelle von Informationen, die zur Gewährleistung der Sicherheit und des richtigen Betriebs unentbehrlich sind. Vor dem Gebrauch des Gerätes muss man sie sorgfältig durchlesen, die dort enthaltenen Anforderungen beachten sowie die Bedienungsanleitung an einem Ort aufbewahren, der für das Personal sowie andere Werkseinsatzkräfte zugänglich ist. Bei irgendwelchen Zweifeln bezüglich des Lüfterbetriebs ist der Kontakt mit dem Hersteller aufzunehmen.

Genauere Richtlinien bezüglich der Verwendung von elektrischen Bestandteilen (Elektromotor) sind ihrer Dokumentation sowie den Bezeichnungen zu entnehmen und einzuhalten



Nach der Lieferung ist am Lüfter folgendes zu prüfen:

- Übereinstimmung des Gerätes mit der Bestellung;
- Übereinstimmung der Typenschildangaben mit den gewünschten Parametern des Lüfters;
- Eventuell entstandene Transportschäden (z.B. Beulen, Risse)
- Mitlieferung der technischen Dokumentation von eingesetzten elektrischen Bestandteilen (darunter die Betriebsdokumentation des Elektromotors).

Bei Feststellung von irgendwelchen Unrichtigkeiten benachrichtigen Sie, bitte, die zuständige Verkaufsstelle oder den KUNDENDIENST von Venture Industries Sp. z o.o.

1. ALLGEMEINES

1.1 Geräteinformationen

- Der Lüfter gilt als eine unvollständige Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG (die Erklärung des Herstellers ist zur Kenntnis zu nehmen – Anlage D).
- Das Gerät ist durch entsprechend geschultes, qualifiziertes, erwachsenes Personal zu bedienen und für den Einsatz in industrieller Umgebung bestimmt. Der Lüfter ist nicht für Haushalts- oder ähnliches Gebrauch vorgesehen.
- Das Gerät ist für die Beförderung von sauberer Luft bestimmt. **Beförderung von Explosivmischungen, Festkörpern, Flüssigkeiten, von abriebfördernden Substanzen und chemisch aggressiven Stoffen ist verboten.** Die minimale Temperatur des zu befördernden Mediums beträgt -15°C , der maximale Wert ist auf dem Typenschild angegeben.
- Die Lüfter sind gegen Witterungseinflüsse (z.B. Schnee, Regen, starke Sonnenstrahlung, Gewitterentladungen) zu schützen. Das Gerät darf nicht im Freien eingebaut werden. Die Umgebung des Lüfters darf keine **Explosivmischungen**, abriebfördernde Substanzen, chemisch aggressive Stoffe, klebrige Substanzen, Flüssigkeiten oder Substanzen mit hohem Feuchtigkeitsanteil enthalten. Die maximale Umgebungstemperatur ist auf dem Typenschild des Gerätes angegeben, und die minimale Umgebungstemperatur beträgt -15°C .
- Das Gerät darf keiner Strahlung ausgesetzt werden (z.B. Mikrowellen-, UV-, Laser-, Röntgenstrahlung).
- Der Rotor des Lüfters ist mindestens gemäß der Klasse G6.3 laut ISO 1940-1 und die ganze Konstruktion des Lüfters gemäß der Kategorie BV-3 laut ISO 14694 ausgewuchtet.
- Beschreibung der Lüfterkonstruktion wurde in der Anlage E dargestellt.
- Eine Revisionsklappe ermöglicht den Zugang zum Inneren des Gerätes.
- Zusätzliche Informationen zur Verwendung des Lüfters wurden als Kennzeichnungen am Gerät angebracht. Mehr Informationen darüber enthält die Anlage A.

1.2 Allgemeine Gefahren und Hinweise

Während der gesamten Lebensdauer des Lüfters ist besonders auf nachfolgend dargestellte **Gefahren und Hinweise** zu achten:

1.2.1 Bewegliche Elemente

- Der Lüfter enthält bewegliche Elemente (Geräterotor, Motorrotor), deren Berührung zu schweren oder sogar tödlichen Verletzungen führen kann. Betrieb des Lüfters ohne Schutzabdeckungen sowie ohne Schutz vor den rotierenden Elementen ist verboten.



1.2.2 Saugkraft

- Der Lüfter hat große Saugkraft. Kleidungsstücke, Haare, Fremdkörper und sogar Körperteile können leicht angesaugt werden. Es ist verboten sich dem Einlauf eines arbeitenden Lüfters oder dem Lufteinlass des Motors in lockerer Kleidung anzunähern oder die Arme in seine Richtung auszustrecken. Es ist sicherzustellen, dass der Lüfter so betrieben wird, dass die Ansaugmöglichkeit von Fremdkörpern ausgeschlossen ist.

1.2.3 Ausgeworfene Elemente

- Die Luft am Ausgang des Lüfters besitzt große Energie. Die angesaugten Teile sowie Elemente innerhalb des Gerätes können mit großer Geschwindigkeit herausgeworfen werden. Der Lüfter hat eine stabile, sichere Konstruktion, jedoch infolge eines Ausfalls oder einer falschen Nutzung können sich Teile (darunter in Schwung gebrachte Elemente mit großer Bewegungsenergie) vom Lüfter lösen. Es ist sicherzustellen, dass es vor der Inbetriebsetzung sowie während des Lüfterbetriebes in der Nähe des Lüftereingangs keine Gegenstände gibt, die angesaugt werden könnten sowie dass es sich keine Personen im direkten Strahl des beförderten Mediums sowie auf der Eingangs- und Ausgangsseite befinden. Der Lüfter ohne Einsatz von entsprechenden Schutzabdeckungen an der Ein-/Auslaufseite darf nicht betrieben werden.

1.2.4 Scharfe Kanten

- Während der Produktion werden die scharfen Kanten abgeschwächt, aber der Lüfter kann trotzdem Kanten haben, deren Berührung zur Verletzung führen kann. Es wird empfohlen, Schutzhandschuhe zu tragen.



1.2.5 Trägheit

- Transportvorrichtungen und Strukturen, die den Ventilator tragen, müssen sein Gewicht tragen und garantieren, dass er sich während des Transport nicht bewegt.
- Während des Transports dürfen sich keine Personen unter der schwebenden Last befinden.
- Das Gerät wird durch große Trägheit gekennzeichnet. Beim Fehlen einer stabilen Befestigung kann es nach seiner Einschaltung zu einer unkontrollierten Bewegung kommen. Das Gerät darf erst nach einer entsprechenden Installation in Betrieb gesetzt werden.
- Unkontrolliertes Starten des Lüfters kann eine Gefahr darstellen. Gegen unerwartetes Einschalten des Gerätes müssen wirksame Schutzmaßnahmen getroffen werden - siehe auch 1.2.6.

1.2.6 Lärm

- Der Schalldruckpegel hängt vom Arbeitspunkt des Lüfters ab. Der Schalldruckpegel ist zu prüfen und bei zu großem Lärm sind Schalldämpfer einzubauen und/oder das Personal hat individuelle Gehörschutzausrüstung zu tragen.

1.2.7 Materialien

- Bei Brandausbruch oder Beförderung eines nicht zugelassenen Mediums können die Lüfterteile gesundheitsschädliche Dämpfe erzeugen.

1.2.8 Betriebsumgebung

- Der arbeitende Lüfter generiert eine Druckdifferenz. In Anlagen und Räumen, wo ein bestimmter Druckpegel sowie eine bestimmte Luftmenge erfordert wird (z.B. in Räumen, in denen Verbrennung stattfindet), ist sicherzustellen, dass kein Luftmangel/Luftüberschuss vorkommt. Es muss sichergestellt werden, dass die Anlage, mit der der Ventilator verbunden ist, den maximalen Unter- und Überdruck standhält, den er erzeugen kann.

1.2.9 Temperatur (heiße Oberflächen)

- Das Gehäuse sowie die Geräteteile übernehmen Temperatur vom transportierten Medium. Während des Betriebs (u.a. infolge des Verdichtungs Vorgangs) nimmt die Temperatur des Mediums, des Gehäuses sowie der Bauteile des Gerätes zu. Der Motor und die elektrischen Bauteile (insbesondere bei einer Überlastung) erwärmen sich bis auf hohe Temperaturen. Es sind entsprechende Maßnahmen gegen Verbrennung oder Brandausbruch zu ergreifen.

Im Brandfall ist ein für Löschung der Elektrogeräte zugelassener Feuerlöscher zu verwenden. Anweisungen der Feuerwehr sind zu befolgen.



1.2.10 Unerwartete Inbetriebsetzung/ Spannungseinschaltung

- Vor dem Beginn jeglicher Arbeiten am Lüfter (z.B. Installation, Instandhaltung und Wartung, Abbau), muss er vollständig und sicher von der Spannung abgetrennt (isoliert) werden (die Spannungsfreiheit ist zu prüfen, Trennung muss min. 3 mm Isolationsabstand sicherstellen.). Es ist sicherzustellen, dass die Spannungsversorgung während der Arbeiten am Gerät nicht eingeschaltet wird sowie dass die beweglichen Elemente stillgesetzt sind.



- Kondensator des Lüfters (nur bei einphasig versorgten Geräten) besitzt seine gespeicherte Ladung auch nach der Abschaltung der Stromversorgung.

- Der Aufbau des Lüfters ist stabil und sicher, doch bei einer Havarie oder infolge falscher Benutzung können sich Teile (darunter auch welche mit großer kinetischen Energie) von ihm lösen. Bei einer falschen Absicherung besteht die Gefahr, dass zufällige Fremdkörper vom Lüfter eingesaugt werden können. Es ist die Gefahr durch eine Beschädigung der elektrischen Leitungen im Inneren des Lüfters /Luftstrahl/ zu erwägen, wobei entsprechende Erdung der gesamten Konstruktion und Sicherung des Versorgungsnetzes einzusetzen ist.

- Es sind entsprechende Maßnahmen gegen Stromschlag vorzunehmen und der Zugang zu den Elektroteilen für die unbefugten Personen ist zu sperren.

- Der Lüfter ist mit keinem Steuersystem ausgestattet – Anschluss der Spannungsversorgung führt zur sofortigen Inangangsetzung. Das Gerät besitzt kein System zur dauerhaften Ausschaltung bei einem kurzzeitigen Stromausfall. Es dafür zu sorgen, dass ein kurzzeitiger Stromausfall keine gefährliche oder unerlaubte Ereignisse zur Folge haben kann..



- Die im Motor eingebauten Wärmemelder (falls angewandt), die infolge einer Motorüberhitzung ansprechen, kehren nach der Abkühlung in ihren Ausgangszustand zurück. Es ist sicherzustellen, dass es bei Auslösung der Wärmemelder sowie nach der Motorabkühlung zu keinem gefährlichen und unerlaubten Ereignis kommt.

- Bei einer Rotorblockierung kann die Freigabe des Rotors zu einem plötzlichen Inangansetzen führen. Es sind entsprechende Maßnahmen gegen die Gefahr einer Rotorblockierung vorzunehmen und falls der Rotor blockiert wurde ist der Lüfter sofort von der Stromversorgung zu trennen und anschließend zu reparieren.

- Nach der Abschaltung der Spannungsversorgung arbeitet der Lüfter noch eine gewisse Zeit (die beweglichen Teile bewegen sich) aufgrund der gespeicherten Energie.

1.2.11 Nutzung

- Falsche Installation und/oder Bedienung kann zum Geräteschaden sowie zur Entstehung einer gefährlichen Situation führen. Das Gerät darf ausschließlich durch qualifiziertes und befugtes Personal gemäß den Arbeitsschutzvorschriften, Werkssicherheitsvorschriften sowie den im jeweiligen Land geltenden Rechtsvorschriften (darunter bezüglich der erforderlichen Berechtigungen für Elektroinstallationsarbeiten) installiert, gewartet, abgebaut und bedient werden. Das Personal muss mit den Folgen der vom Lüfter eventuell zu verursachenden Reaktionen vertraut sein..

- **Betrieb (Arbeit) des Lüfters im zerlegten/unvollständigen Zustand (z.B. mit geöffneter Anschlussdose o. Revisionsklappe) ist VERBOTEN.**

- Während der Arbeiten am Gerät (z.B. Wartung, Installation) ist die Lüfterumgebung gegen Zugang der zufälligen Personen zu schützen.

- Nicht erlaubt sind irgendwelche Gerätemodifikationen. Komplizierte Wartungsarbeiten, bei denen z.B. der Motor oder der Rotor ausgebaut werden muss, sind jeweils im KUNDENDIENST von Venture Industries Sp. z o.o. oder außerhalb des Kundendienstes – nach Einholung einer Zustimmung des Herstellers gemäß den zusätzlichen Hinweisen durchzuführen. Der falsche Einbau kann die Betriebsparameter verschlechtern, das Gerät zerstören sowie zu einer gefährlichen Situation führen.

- Das Gerät darf nicht beschädigt oder verändert werden (z. B. Lösen von Schutzelementen, Befestigungen, Unwucht des Rotors). Wenn Unregelmäßigkeiten festgestellt werden, sollte das Gerät repariert werden.

1.2.12 Staubablagerungen

• Es ist der Ansammlung von Staub, Ablagerungen am/im Lüfter vorzubeugen. Die Verschmutzung an den Verkleidungen führt zur Verschlechterung der Lüfterbetriebsparameter; am Rotor – kann zur falschen Auswuchtung führen; am Lüftergehäuse sowie am Motor – kann die Kühlung beeinträchtigen. Im Bereich der heißen Flächen (siehe 1.2.9) – kann zur Entzündung führen.

1.2.13 Vorkommen einer Explosionszone

• Kontakt des Lüfters mit einem explosiven Medium führt zur Entflammung. Beim Auftreten einer Explosionszone im Inneren des Gerätes und / oder in seiner Umgebung ist die Benutzung und die Lagerung des Lüfters verboten.



2. TRANSPORT UND LAGERUNG

2.1 Transport- und Lagerungshinweise

• Der Lüfter ist in der Originalverpackung mit Vermeidung der übermäßigen Stöße zu transportieren und zu lagern. Das Gerät muss sich an einem Ort, der gegen Witterungseinwirkungen geschützt ist, sowie in der trockenen und gut gelüfteten Umgebung befinden, die frei von den für das Gerät schädlichen Substanzen ist – das Gerät darf in den Räumen weder transportiert noch gelagert werden, wo Kunstdünger, Chlorkalk, Säuren sowie andere aggressive chemische Substanzen gesammelt werden. Der Lüfter ist gegen das Eindringen in den Innenraum der Fremdkörper zu schützen.

• Während des Transportes und der Lagerung ist der Lüfter gegen mechanische Schäden, darunter gegen Quetschen, zu schützen. Während der Übertragung darf das Gerät nicht heftig heruntergelassen werden.

• Das Gerät darf nicht mittels der Teile des Elektromotors (darunter die Öse) oder des Rotors gehoben werden. **Das Gerät muss beim Heben stabil bleiben.**

• Es ist verboten, sich der transportierten Ladung zu nähern. Beim Abreißen kann das herunterfallende Gerät zu einer schweren oder sogar tödlichen Verletzung führen.



• Wir empfehlen, dass die Lagerungszeit des Gerätes maximal ein Jahr dauert. Nach langer Lagerung ist vor der Installation der Lüfterzustand zu prüfen (Kapitel 5).

3. MONTAGE UND INSTALLATION

3.1. Allgemeine Informationen

• Der Lüfter ist mit Berücksichtigung der im Kapitel 1.2 genannten Hinweise durchzuführen.

• Das Gerät ist ein unvollständiges Produkt (im Sinne der Richtlinie 2006/42/EG) – vor der Nutzung ist die Übereinstimmigkeit mit den Anforderungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG sicherzustellen. Nach der Installation muss das Gerät die Anforderungen der Normen EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13850 sowie EN 60204-1 erfüllen. Zusätzliche Informationen befinden sich in der Erklärung des Herstellers (Anlage D).

• Vor dem Beginn der Aufstellung sind die vorläufigen Schutzelemente zum Schutz des Lüfters gegen Verschmutzung (z.B. Pappe, Folie, Ein- und Auslaufstöpfe) zu beseitigen – mit den Schutzabdeckungen nicht verwechseln. – ihre Hinterlassung für die Zeit der Inbetriebsetzung kann zu den Geräteschäden führen. Es ist sicherzustellen, dass das Gerät keine Schadensspuren hat.

• Nach beendeter Aufstellung muss gewährleistet sein, dass sich im Inneren des Lüfters sowie in seiner Nähe keine Fremdkörper (z.B. Montageelemente, Werkzeug) befinden und der Lüfter nach der Installation entsprechend gesichert ist (z.B. die Anschlussdose geschlossen und abgesichert ist, die Revisionsklappe geschlossen ist und die Verbindungselemente angezogen sind). Die Abnahme des Lüfters soll gemäß der Anlage B durchgeführt werden.

Während der mechanischen Montage sind erhöhte Vorsichtsmaßnahmen einzuhalten um dem Eindringen von Festpartikeln oder/und Verschmutzungen ins Innere des Lüfters vorzubeugen, was zu einer Beschädigung des Gerätes führen könnte.

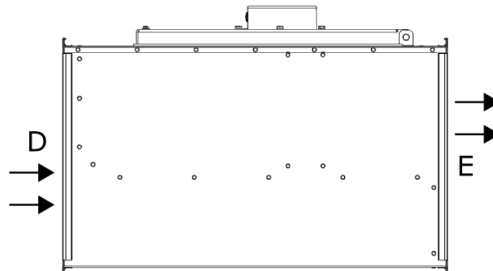
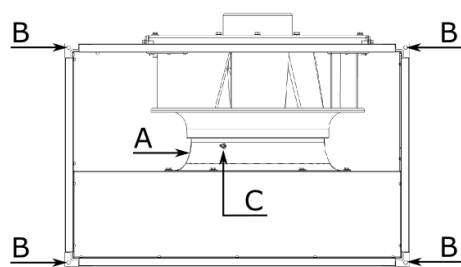


3.2 Montageinformationen

• Das Gerät muss in horizontaler oder vertikaler Ausrichtung des Motors montiert werden. Der Ventilator muss an externen Konstruktionen (Halterungen, Aufhängungen) montiert werden, die sein Gewicht tragen und mit den Montageflanschen (Kanäle) verbunden werden (alle Montageöffnungen verwenden).

• Verwenden Sie alle Montagelöcher in den Ecken der Befestigungsflansche (Abb. 1, Symbol B). Zur Montage verwenden Sie selbstsichernde Verbindungselemente.

Abb. 1



Erklärung:
A - Einlassring
B - Montageflansch
C - Messdüse
D - Lüftereinlass
E - Lüfterausgang

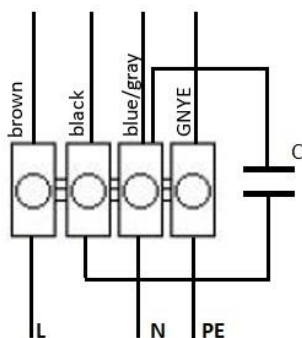
- Die Stützkonstruktion des Lüfters muss entsprechend beständig sein, um das Lüftergewicht sowie die von ihm erzeugten Schwingungen auszuhalten (einschließlich der mangelhaften Arbeit des Lüfters). Der Lüfter darf nicht den Schwingungen ausgesetzt werden.
- Nach Einbau des Lüfters in eine Installation ist er an der Einlauf- und Auslaufseite vor Berührung der beweglichen Teile (Rotor) gemäß ISO 13857 zu sichern.
- Der Lüfter muss gegen Einsaugen und Auswerfen von Fremdkörpern (siehe 1.2.3) gesichert werden. Die Schutzabdeckungen des Ein- und Auslaufs müssen die Anforderungen von IP20 laut EN 60529 erfüllen. Falls trotz eingesetzter Sicherungsmaßnahmen weiterhin ein Risiko des Eindringens von Fremdkörpern in den Lüfter besteht, sind zusätzliche Lösungen vorzunehmen.
- Es wird empfohlen geeignete Maßnahmen gegen Übertragung von Schwingungen von/zu dem Lüfter vorzunehmen. Bei Lüftern, die auf den Schwingungsdämpfern aufgestellt sind, muss an der Ein- und Auslaufseite eine flexible Verbindung hergestellt werden.
- Das Gerät ist in einem sicheren Abstand von den brennbaren Elementen zu installieren (Achtung auf heiße Geräteflächen).
- Es sind Maßnahmen gegen Verbrennung des Nutzers aufgrund der heißen Geräteteile zu ergreifen.
- Es ist darauf zu achten, dass sich keine Fremdkörper (z.B. Montageelemente, Werkzeuge) in und um den Ventilator befinden. Das Laufrad nicht blockiert ist und der Ventilator nach der Montage ausreichend geschützt ist (die Inspektionsklappe und Anschlussdose geschlossen und gesichert ist , alle Befestigungselemente festgezogen sind).

3.3 Hinweise für den Elektro-Anschluss

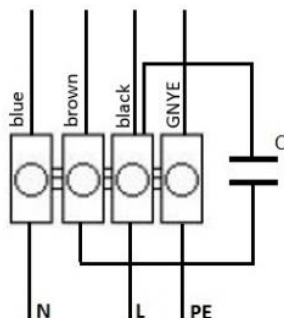
- Der Lüfter sowie das Versorgungsnetz sind gemäß den im jeweiligen Land geltenden Rechtsvorschriften zu sichern.
- Genauere Richtlinien betreffend den Stromanschluss des Motors sind der Betriebsanleitung des Motors zu entnehmen und einzuhalten.
- Es ist ein Kurzschlusschutz, ein Überlastungsschutz sowie eine Phasenasymmetrie-Überwachung einzusetzen (eine sichere Abschaltung der Stromversorgung beim Phasenausfall muß gewährleistet werden). Ein Stromschalter für eine vollständige Unterbrechung der Stromversorgung des Lüfters ist unentbehrlich.
- Es sind entsprechende Stromschlagschutzmaßnahmen zu verwenden. Der Lüfter ist an eine Erdungsanlage mittels des dazu vorgesehenen Erdungspunktes (der Erdungspunkte) – gemäß der Dokumentation, Motorbezeichnung sowie den am Lüfter angebrachten Angaben anzuschließen.**
- Es ist notwendig, eine entsprechende Schutzklemme (PE) zu verwenden, die sich in der Motoranschlussdose befindet.**
- Spannung sowie Frequenz des Lüfterversorgungsnetzes dürfen die auf dem Typenschild des Lüfters genannten Parameter nicht überschreiten.
- Es sind entsprechende elektrische Leitungen mit richtiger Isolierung sowie ausreichendem Durchmesser zu verwenden. Die Leitungen müssen gegen die eventuell vorkommende Temperatur beständig sein (s. 1.2.9).
- Die Leitungen sind durch die im Gehäuse angebrachten Stopfbüchsen zu führen.
- Die elektrischen Leitungen sind so zu verlegen, dass sie auf keinen Fall mit den **beweglichen Teilen** in Kontakt kommen können sowie, dass die durch eine zufällige Wasserdampfkondensation entstandene Flüssigkeit über die Kabelverschraubung in Motorklemmenkasten nicht gelingen kann. Die Stopfbüchsen der Anschlussdose sowie des Gehäuses sind dicht anzuziehen.
- Die ausgewählten Lüftertype sind mit einem oder mehreren Bimetallfühler/n ausgerüstet, deren Endungen in die Anschlussdose zugeführt oder als lose Leitungen ausgeführt sind. Im Normalbetrieb beträgt der Fühlerwiderstand 0Ω (Fühlerkontakte geschlossen) Bei Überschreitung der zulässigen Temperatur wird der Stromkreis geöffnet. Der (die) Fühler ist/sind an eine äussere Schutzschaltung und ev. Meldeschaltung, z.B. Spule des Motorschutzes, anzuschließen. Die Schaltung muss die Abschaltung der Stromversorgung bei geöffnetem Fühlerstromkreis gewährleisten.
- Die ausgewählten Lüftertype sind mit einem oder mehreren PTC-Fühler/n ausgerüstet, deren Endungen in die Anschlussdose zugeführt oder als lose Leitungen ausgeführt sind. Der Widerstand der PTC-Fühler nimmt bei einer Überschreitung der zulässigen Motortemperatur rapide zu. Die Endungen der Fühlerleitungen sind an eine Schaltung (z.B. Widerstandsrelais) anzuschließen, die bei überschrittener Motortemperatur die Stromversorgung zum Lüfter unterbricht.

Schaltplan

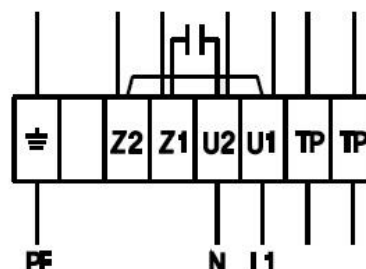
(Überprüfen Sie vor dem Anschließen die Übereinstimmung mit dem Typenschild des Elektromotors)



IBF/2-30/15S – art. no 41010800



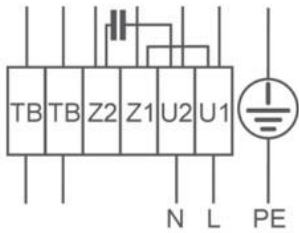
IBF/2-40/20S – art. no 41010810



IBF/4-60/35S – art. no 41010830

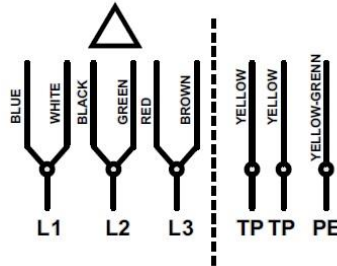
IBF/4-70/40S – art. no 41010840

IBF/4-80/50S – art. no 41010850

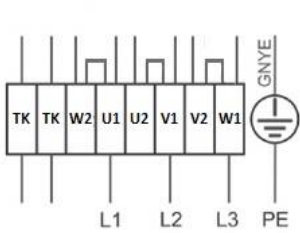


BN brown
BU blue
BK black
OG orange
WH white
GNYE orangegreen

IBF/4-50/25S – art. no 41010820

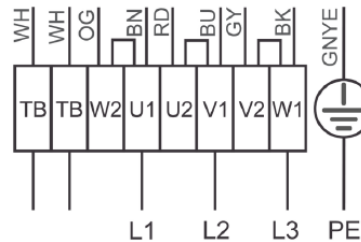


IBF/4-60/35T – art. no 41010832
IBF/4-100/50T – art. no 41010860



U1 – brown
V1 – white
W1 – green
U2 – black
V2 – red
W2 – blue

IBF/4-70/40T – art. no 41010842



IBF/4-50/25T – art. no 41010822
IBF/4-80/50T – art. no 41010852

3.4 Rotordrehrichtung

Es ist sicherzustellen, dass nach der Installation und Inbetriebsetzung des Lüfters sein Rotor in korrekte Richtung umgedreht wird. Nach der Befestigung des Lüfters an eine entsprechende Konstruktion, mit Einhaltung besonderer Aufmerksamkeit sowie der im Kapitel 1 und 4 genannten Anforderungen, ist der Lüfter auf eine Impulsweise (unter 1 Sek.) in Betrieb zu setzen und zu prüfen, ob der Rotor korrekt umgedreht wird, wobei die Luftströmung in entsprechende Richtung entsteht. Betrieb des Lüfters mit falscher Drehrichtung verschlechtert seine Arbeitsparameter und kann zu seiner Zerstörung führen. Sollte falsche Drehrichtung festgestellt werden, muss man ganz die Spannungsversorgung abschalten, abwarten, bis der Rotor stehenbleibt und entsprechende Versorgungsleitungen in der Anschlussdose tauschen.

4. BEDIENUNG

4.1 Betriebshinweise

- Es ist sicherzustellen, dass Inbetriebsetzung des Gerätes keine Gefahr für Sicherheit des Personals sowie der Vermögensgegenstände bildet. Es sind die im Kapitel 1.2 genannten Hinweise zu beachten.
- Der Lüfter ist grundsätzlich an den Dauerbetrieb angepasst (S1) – zu häufige Einschaltung kann zur Überhitzung/zum Schaden des Elektromotors führen.
- Der Lüfter darf nicht mit Spannung und Frequenz arbeiten, die Angaben auf seinem Typenschild überschreiten (auch wenn das Typenschild/ Bedienungsanleitung des Motors das zulässt). Anwendung einer höheren Frequenz kann zur Beschädigung des Motors und zur mechanischen Beschädigung des Lüfters führen .
- Drehzahlregelung durch Senkung der Versorgungsspannung ist unzulässig. – Es kann u.a. den Anlauf des Lüfters verunmöglichen (Außertrittfallen des Motors) sowie Beschädigung, Überhitzung des Motors verursachen.
- Das Gerät kann nicht arbeiten, wenn es den Strom aufnimmt, welcher die Angaben auf dem Typenschild überschreitet.
- Bei Auslösung einer beliebigen Elektrosicherung oder bei einem Ausfall ist das Gerät unverzüglich außer Betrieb zu setzen.
- Das Gerät ist für Betrieb in einem bestimmten Abschnitt der Kennlinie angepasst. Zu kleines Volumen des zu beförderndes Mediums, Start/Betrieb bei vollständig geschlossenem Ein- und /oder Auslauf können zu einer, durch zu hohe, über den Nennwerten liegende Stromaufnahme, bedingten Überhitzung des Elektromotors führen. (Der Wert des durch den Lüfter aufgenommenen Stroms nimmt mit dem Anstieg der Installationswiderstände zu.)
- Betriebsparameter des Gerätes (Temperatur des Mittels, der Umgebung, min. und max. Leistungsfähigkeit....) beziehen sich auf die Nennumdrehungen.

5. INSTANDHALTUNG, ZEITWARTUNGEN

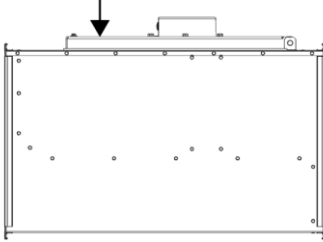
5.1 Wartungshinweise

- Während der Instandhaltungen und Wartungen sind die im Punkt 1.2 genannten Sicherheitsvorschriften zu beachten.
- Der Lüfter ist regelmäßig zu prüfen und zu warten (Punkt 5.2).
- Inspektion und Wartung des Motors sind gemäß der Motordokumentation und seinen Kennzeichnungen vorzunehmen. Lagerwechsel soll vor dem Ablauf der Betriebszeit des Lüfters, gleich der Lebensdauer der Lager, durchgeführt werden.



- Zur Reinigung des Gerätes einen leicht befeuchteten Lappen verwenden. Verwendung von Tensiden und Flüssigkeiten unter Druck oder Werkzeugen, die Kratzer an der Geräteoberfläche verursachen könnten, ist verboten.
- Der Lüfter ist mindestens einmal im Monat in Betrieb zu setzen (mindestens einige Rotorumdrehungen).
- Es ist sicherzustellen, dass sich innerhalb des Lüfters sowie in seiner Nähe keine Fremdkörper (z.B. Montageelemente, Werkzeuge) befinden, der Rotor sich frei bewegen kann sowie dass nach der Instandhaltung/Wartung der Lüfter trocken und entsprechend gesichert ist. Nach Abschluss der Reinigungsarbeiten soll man den Lüfter mit maximalen Umdrehungen mindestens 30 Minuten laufen lassen.

• Während der Wartungen ist besonders auf folgende Gefahren zu achten:

Ablagerungen und Verschmutzungen des Lüfters	Es sind Maßnahmen gegen Ansammlung von Staub und Ablagerungen am Lüfter zu ergreifen. Die Verschmutzung an den Verkleidungen führt zur Verschlechterung der Lüfterbetriebsparameter; am Lüftergehäuse sowie am Motor – kann die Kühlung beeinträchtigen. Im Bereich der heißen Flächen kann zur Entzündung führen. Es ist besonders auf den Zustand des Ventilators sowie Verkleidung der Motorventilators zu achten. Geringere Leistung zur Motor selbstkühlung kann zur Motorüberhitzung ohne Auslösung der Sicherheitseinrichtungen führen.												
Korrosion	Korrosion kann zum mechanischen Schaden des Lüfters führen. Bei Korrosion darf der Lüfter nicht betrieben werden.												
Überlastung	Überschreitung des Nennstromwertes kann unter anderem auf falsche Auswahl des Lüfters für die Anlage, den mechanischen Geräteschaden (z.B. Rotor, Lager), falschen Elektroanschluss hinweisen. Der Stromaufnahmewert am Arbeitsort ist zu prüfen und falls er sich erhöht, ist die Ursache festzustellen sowie das Gerät reparieren zu lassen. Der Stromwert darf den Nennwert nicht überschreiten.												
Schwingungen	<p>Übermäßige Schwingungen können einen mechanischen Schaden des Lüfters oder der Befestigungsstruktur verursachen.</p> <p>Zunehmende Schwingungen können u.a. auf Beschädigung der Lager sowie Verlust der Rotorauswuchtung hindeuten. Die Schwingungswerte der Lüfterlager sind im Betriebspunkt zu kontrollieren und im Falle eines Anstiegs über den Anfangswert soll die Ursache festgestellt werden und das Gerät muss überholt werden.</p> <p>Maximaler Schwingungswert auf der Motorabdeckung (siehe Abb. 2) dürfen den in der Tabelle bestimmten Wert nicht überschreiten:</p> <div data-bbox="379 969 1453 1249" style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 10px 0;"> <p style="text-align: center;">Abb. 2</p>  </div> <table border="1" data-bbox="608 1279 1203 1373" style="margin: 10px auto;"> <thead> <tr> <th colspan="2">Starre Montage *</th> <th colspan="2">Flexible Montage *</th> </tr> <tr> <th>peak</th> <th>r.m.s</th> <th>peak</th> <th>r.m.s.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6.4 mm/s</td> <td>4.5 mm/s</td> <td>8.8 mm/s</td> <td>6.3 mm/s</td> </tr> </tbody> </table> <p>*gemäß ISO 14694</p>	Starre Montage *		Flexible Montage *		peak	r.m.s	peak	r.m.s.	6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s
Starre Montage *		Flexible Montage *											
peak	r.m.s	peak	r.m.s.										
6.4 mm/s	4.5 mm/s	8.8 mm/s	6.3 mm/s										

5.2 Überprüfung und Wartung des Gerätes

- Abstände zwischen den routinemäßigen Überprüfungen und Wartungen sollen vom Betreiber aufgrund der Beobachtung des Gerätes festgelegt werden und so ausgewählt, dass sie bestimmte Betriebs- und Funktionsbedingungen berücksichtigen. Gleichzeitig muss die Prüfung mindestens in den unten genannten Zeitabständen erfolgen.
- Bei Unrichtigkeiten ist das Gerät außer Betrieb zu setzen und reparieren/reinigen (bei Feststellung einer Verschmutzung) zu lassen. In der Anlage C wurden beispielhafte Ausfallursachen des Gerätes genannt.
- Personen, welche das Gerät bedienen, müssen über die Arbeitsbedingungen des Lüfters in Kenntnis gesetzt werden und bei Abweichungen von der gewöhnlichen Lüfterarbeit sollen sie das Gerät ausschalten, um es zu prüfen.
- Genaue Informationen betreffend die eingesetzten Komponente sowie ihre Anzugsmomente sind auf Anfrage erhältlich.

Empfohlene tägliche Prüfung:

- Das Gerät ist nicht defekt, arbeitet korrekt und bleibt stabil
- Es kommen keine Leckagen, kein Rauch aus dem Motor vor
- Das Gerät erzeugt keine untypischen Geräusche, Vibrationen sowie erwärmt sich nicht übermäßig
- Das Gerät ist sauber (allgemeine Prüfung), es kommt keine Korrosion vor (allgemeine Prüfung)
- Elektrische Leitungen sind nicht defekt
- Das Gerät ist entsprechend dicht
- Die Verkleidungen sind sauber und weisen keine Defekte auf

Prüfung mindestens einmal im Monat

- Wert des aufgenommenen Stroms stieg nicht im Vergleich mit dem Anfangswert
- Das Gerät sowie die Verkleidungen sind sauber
- Filter nicht verstopft

Prüfung mindestens einmal im Quartal, aber mindestens jede 6 Monate oder 3000 Betriebsstunden

- Es kommt keine Korrosion vor
- Zustand der Verbindungselemente ist angemessen (Verbindungselemente sind korrekt angezogen)
- Schutzeinrichtungen sind funktionsfähig und entsprechend eingestellt, Stromschlagschutz ist wirksam
- Widerstand der Motorisolierung ist richtig
- Der Schwingungswert überschreitet den Grenzwert nicht
- Struktur ist vollständig, Komponente sind nicht defekt

Routinemäßige Prüfungen lassen Sie bitte am besten durch den Servicedienst von VENTURE INDUSTRIES SP. z o.o durchführen.



6. REPARATUREN, GARANTIE

Es sind ausschließlich Originalersatzteile zu verwenden. Die Lüfterreparaturen dürfen nur im Kundenservice von Venture Industries Sp. z o.o. oder außerhalb des Kundenservices nach der Einholung der Zustimmung vom Hersteller repariert werden. Die Garantiebedingungen sind im Garantieschein des Gerätes festgelegt.

7. ABBAU UND ENTSORGUNG

Die Stromversorgung des Gerätes ist abzutrennen, und dann ist das Gerät mit Einhaltung der im Kapitel 1 genannten Hinweise abzubauen. Wir bitten, alle übrigen Verpackungselemente in entsprechenden Containern zum Recycling zu übergeben, und die ausgetauschten Geräte an das nächste Entsorgungsunternehmen zu liefern.

ANLAGE A (Abnahmeformular des Gerätes)

Vor der Inbetriebsetzung	Prüfungsbestätigung
Typ, Konstruktion des Lüfters stimmen mit dem Auftrag überein.	
Der Lüfter ist nicht defekt.	
Der Lüfter ist sauber und in seinem Inneren befinden sich keine Fremdkörper.	
Der Lüfter wurde sicher und stabil am Arbeitsort befestigt.	
Elektrische Leitungen wurden entsprechend angezogen.	
Umgebungstemperatur sowie Temperatur des transportierten Mittels stimmt mit dem Typenschild überein.	
Es wurden entsprechende Elektrosicherungen verwendet.	
Der Lüfter wurde geerdet.	
Die Netzversorgung stimmt mit der Lüfterversorgung überein.	
Stromversorgungstrennschaltung eingebaut.	
Personen, welche den Lüfter bedienen, nahmen die Bedienungsanleitung zur Kenntnis.	
Es wurden entsprechende Verkleidungen eingangs- und ausgangseitig verwendet.	
Nach der Inbetriebsetzung des Lüfters (Dauerarbeit mindesten 30 Minuten)	
Es wurden Ablesungs- und Regulationswerte des Schwingungsmessgerätes gespeichert, damit sie in Zukunft zur Verfügung stehen.	
Es wurden Ablesungs- und Regulationswerte des Strommessgerätes gespeichert, damit sie in Zukunft zur Verfügung stehen.	
Stromwert für jede Lüfterphase überschreitet keinen Nennwert.	
Schwingungen an den Motorlagern unterhalb des zulässigen Wertes.	

ANLAGE B (Beispiele der Funktionsstörungen)

SYMPTOM	MÖGLICHE URSACHE
Übermäßige Schwingungen oder Geräusche	<ul style="list-style-type: none"> •Verschlissener oder defekter Rotor; •Falsch nivellierter Lüfter; •Die am Rotor angesammelten Verschmutzungen führten zum Auswuchtungsverlust; •Verlust der Rotorauswuchtung; •Scheuernde Teile; •Ausfall und Verschleiß der Lager; •Ausfall des Messsystems zur Anzeige der übermäßigen Schwingungen; •Verformte Motorwelle; •Lose Befestigungsschraube des Rotors, loser Rotor auf der Motorwelle; •Verlust der Rotorauswuchtung des Elektromotors oder Motorausfall (Verschleiß/Defekt der Scheiben, Lagerumfassungen);
Motorüberlastung	<ul style="list-style-type: none"> •Lüfterrotor scheuert an den Gehäuseteilen; •Ausfall oder Verschleiß der Lager; •Ausfall der Motorwicklungen (Durchschlag, Überhitzung, Isolierungsabbau u.ä.); •Ausfall des Trennschalters oder eines Sicherheitssystems; •Schwund einer der Versorgungsphasen; •Überschreitung der zulässigen Motordrehgeschwindigkeit; •Zu niedrige Fördermenge des Lüfters.
Mislungene Inbetriebsetzung des Lüfters	<ul style="list-style-type: none"> •Rotor scheuert am Lüftergehäuse oder innerhalb des Lüfters befindet sich ein Fremdkörper (z.B. ein Werkzeug wurde zufällig während der Installation hintergelassen); •Schwund einer Versorgungsphasen; •Ausfall der Starteinrichtung, z.B. Y /D •Die Sicherungseinrichtungen wurden nicht zurückgesetzt, Sicherungen falsch ausgewählt. •Motor falsch angeschlossen oder defekt •Zu geringe Versorgungsspannung während des Anlaufs.
Auslösung der Sicherheitseinrichtungen während des Betriebs und Überhitzung	<ul style="list-style-type: none"> •Zu lange Anlaufzeit; •Überlastung des Elektromotors; •Zu häufige Einschaltung des Motors (Wärmesicherung – falls verwendet oder Überhitzung); •Falsch eingestellte Sicherungen, z.B. im Kreis mit PTC-Thermistoren oder Thermokontakten (falls verwendet); •Falsch ausgewählter Durchschnitt der Versorgungsleitungen. •Mangel einer entsprechenden Motorkühlung, z.B. infolge der Ventilatorverschmutzung (Wärmesicherung – falls verwendet oder Überhitzung).
Zu geringe Leistung des Lüfters	<ul style="list-style-type: none"> •Ausfalls des Gerätes •Stromfrequenz zu niedrig •Hindernisse in der Lüftungsanlage •Beschädigte Lager

ANLAGE C (Erklärung des Herstellers)

EU-Konformitätserklärung gemäß der Richtlinie 2014/30/EU

EU-Einbauerklärung gemäß der Richtlinie 2006/42/EG

Hersteller:

Venture Industries Sp. z o.o.
ul. Mokra 27
05-092 Łomianki-Kielpin
Polska



dok. nr BF1.1.10102022_DE

Erklärt hiermit dass das nachstehend beschriebene Produkt:

Benennung: Kanalventilator
Typ: **IBF / IBF-I / ABF / AFB**
Modell u. Seriennummer: Alle hergestellten Einheiten
Datum der CE-Kennzeichnung: 2010 (IBF) / 2013 (IBF-I) / 2016 (ABF) / 2020 (AFB) - gemäß der Richtlinie 2014/30/EU
Bestimmung/Funktion: Beförderung von Medien mit bestimmter Spezifikation **nach Einbau in Maschinen/Anlagen**

stimmt mit den Anforderungen überein, die in folgenden Richtlinien festgelegt wurden:

- Maschinenrichtlinie 2006/42/EG
- EMV-Richtlinie 2014/30/EU

Die Übereinstimmung mit der Richtlinie 2014/30/EU bezieht sich nur auf das Produkt. Im Moment des Einbaus in eine Maschine, und der Verwendung mit anderen Unterbaugruppen übergeht die Verantwortung für die Übereinstimmung der gesamten Anlage mit der Richtlinie 2014/30/EU auf den Installateur über.

Folgende harmonisierte Normen wurden verwendet (teilweise oder vollständig)

EN ISO 12100

EN 60034-1

EN 60204-1

Darüber hinaus:

- Die unvollständige Maschine darf erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die unvollständige Maschine eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.
- Die Maschine (Anlage) in der das Produkt verwendet wird, sollte insbesondere allen Anforderungen folgenden Normen entsprechen: EN ISO 12100, EN ISO 13857, EN ISO 13854, EN ISO 13850, EN 60204-1.
- Produkt entspricht der Verordnung (EU) Nr. 1253/2014 der Kommission zur Umsetzung von ErP-Richtlinie 2009/125/EG hinsichtlich der Anforderungen an die umweltgerechte Gestaltung von Lüftungsanlagen
- Laut Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG: die technische Dokumentation des o.g. Produktes wurde gemäß dem Anhang VII Teil B der Richtlinie 2006/42/EG erstellt und befindet sich im Firmensitz: *ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska*. Die zur Erstellung einer entsprechenden technischen Dokumentation befugte Person: *Piotr Pakowski (ul. Lotnicza 21A, 86-300 Grudziądz, Polska)*. Entsprechende Informationen, die unvollständige Maschine betreffen, werden als Antwort auf einen begründeten Antrag der Staatsbehörden als elektronische oder Papierdokumente überliefert.
- Das Produkt entspricht der Richtlinie des Europäischen Parlaments und des Rates 2011/65/EU (ROHS) vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.
- Unsere Lieferanten erfüllen nach aktuellem Kenntnisstand die Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH) in der jeweils geltenden Fassung.
- Unser Qualitätssystem entspricht der Norm ISO 9001:2015 und ISO 14001:2015.

Datum: 10.10.2022
Kielpin



Wojciech Stawski
Direktor